

RT 100 FB Flat Bottom Bohrer

Der Spezialist für das Bohren auf schrägen, runden oder gewölbten Flächen kann für eine Vielzahl von Bohrungsanwendungen in unterschiedlichsten Materialien eingesetzt werden.

Beim Bohren mit dem RT 100 FB gibt es folgendes zu beachten:

Anwendungsempfehlungen



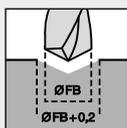
Bohren an geneigten Flächen/beim Austritt an geneigten Flächen:

- Neigung bis 15° = Vorschubreduzierung f in mm/U um 25 %
- Neigung bis 30° = Vorschubreduzierung f in mm/U um 50 %
- Neigung bis max. 45° = Vorschubreduzierung f in mm/U um 75 %
- bei voller Umschlingung des Flachbohrers kann der Vorschub auf 100 % erhöht werden

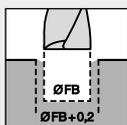


Bohren auf ebenen Flächen:

ACHTUNG: Beim Bohren auf ebenen Flächen empfehlen wir immer vorab anzubohren.



1. Anbohren mit herkömmlichem VHM-Bohrer auf Ø FB des folgenden RT 100 FB oder auf $\text{Ø FB} + 0,20$ mm des folgenden RT 100 FB, um direkt eine Fase anzubringen.



2. Den RT 100 FB mit vollem Vorschub einsetzen.

Schnittwerte finden Sie online in unserem Gühring Navigator unter webnavigator.guehring.de.