

GÜHRING

GESTION EFFICACE DES OUTILS



FLEXIBLE.
PROFESSIONNEL.
DURABLE.



Tool Management
Powered by

GÜHRING

UN SEUL FOURNISSEUR. COMPLET ET MONDIAL.



AMÉRIQUE



BRESIL



CANADA



CHINE



INDE



INDONESIE



AFRIQUE DU SUD



MEXIQUE



USA
BROOKFIELD



JAPON



COREE



TAIWAN



USA
NEW HUDSON



THAILANDE



VIETNAM

AFRIQUE

AUSTRALIE



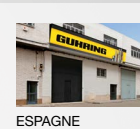
AUSTRALIE

48 SOCIÉTÉS
NATIONALES

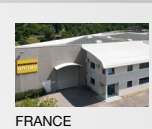
PLUS DE 70
CENTRES DE PRODUCTION
ET DE SERVICES



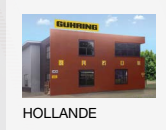
GRANDE-BRETAGNE



ESPAGNE



FRANCE



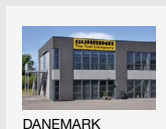
HOLLANDE



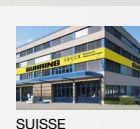
BELGIQUE



SUEDE



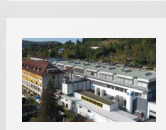
DANEMARK



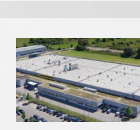
SUISSE
ROTKREUZ



SUISSE
ALTDORF



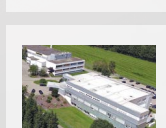
ALLEMAGNE
ALBSTADT - SIEGE



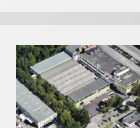
ALLEMAGNE
ALBSTADT - USINE II



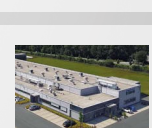
ALLEMAGNE
ALBSTADT - USINE III



ALLEMAGNE
SIGMARINGEN - LAIZ



ALLEMAGNE
BERLIN



ALLEMAGNE
TREUEN - USINE I



ALLEMAGNE
TREUEN - USINE II



ALLEMAGNE
TREUEN - USINE III



ALLEMAGNE
CHEMNITZ

EUROPE



ALLEMAGNE
EISENACH



ALLEMAGNE
MÄRKT ERLBACH



ALLEMAGNE
GEISLINGEN



ALLEMAGNE
WEHINGEN



ALLEMAGNE
MINDELHEIM



ALLEMAGNE
LEVERKUSEN



ALLEMAGNE
LANGENLAGEN



ALLEMAGNE
RAMSTEIN



ALLEMAGNE
NEUTRAUBLING



ALLEMAGNE
KULMBACH



ALLEMAGNE
NURNBERG



ALLEMAGNE
ZORBAU



ITALIE
MISSAGLIA



ITALIE
UBIENVILLE



AUTRICHE



POLOGNE



ROUMANIE



RUSSIE



RÉPUBLIQUE
TCHÈQUE



TURQUIE



HONGRIE

Sélection des sites Gühring



» NOUS SOMMES
PRÊTS POUR
L'INDUSTRIE 4.0 «





CONTENU.

LA GESTION DES OUTILS PAR GÜHRING. PAGE 08

LES AVANTAGES. PAGE 10

LES CONCEPTS. PAGE 12

EXEMPLES DE CLIENTS. PAGE 16

LE LOGICIEL DE GESTION DES OUTILS DE GÜHRING. PAGE 20

LA CONCEPTION MODULAIRE. PAGE 20

PRESTATIONS ET AVANTAGES CLIENTS. PAGE 22

LES SYSTEMES DE DISTRIBUTION D'OUTILS ET DE GESTION DES OUTILS DE GÜHRING. PAGE 24

TM 326. PAGE 28

TM 526. PAGE 34

SYSTÈMES DE STOCKAGE COMPLÉMENTAIRES. PAGE 40



GTMS
Gühring Tool Management Software

LA GESTION DES OUTILS PAR GÜHRING. LE PARTENAIRE COMPÉTENT.

Depuis plus de 15 ans, Gühring réalise dans le monde entier des projets de gestion des outils à divers niveaux. Ainsi, Gühring prend entièrement en charge aussi bien les petites que les moyennes entreprises aux productions à l'unité, ou en petites et grandes séries, chez les clients de grands groupes. En raison du nombre de

mis en œuvre et de l'expérience ainsi acquise dans des projets de clients de par le monde, Gühring dispose d'un savoir-faire exceptionnel dans le domaine de la gestion des outils. Gühring peut vous aussi vous aider à optimiser la gestion de vos outils en mettant à votre disposition son savoir-faire.





LA GESTION DES OUTILS PAR GÜHRING. LES AVANTAGES .

Si les coûts d'outillage directs liés à l'utilisation des outils sont souvent connus et font l'objet d'optimisations de la part de l'entreprise, les coûts indirects se cachent souvent dans l'organisation des processus de gestion des outils.

Ces coûts sont moins transparents et plus difficilement quantifiables. Il peut s'agir d'une part des coûts liés à l'organisation nécessaire des processus tels que l'acquisition, le stockage, etc. et d'autre part des coûts liés à des déficits relatifs à ces processus d'entreprise.

LA GESTION DES OUTILS PAR GÜHRING OPTIMISE LES PROCESSUS & REDUIT LES COÛTS

POUR LA PRODUCTION DES ENTREPRISES, CELA SIGNIFIE CECI:

- \\ Interruption du processus de fabrication en raison d'outils manquants
- \\ Manque de transparence dans les stocks et la localisation des outils
- \\ Perte de temps des chefs d'équipe et opérateurs de machines en raison d'outils manquants
- \\ Excès ou insuffisance de stocks d'outils
- \\ Outils très diversifiés

VOTRE ENTREPRISE REÇOIT TOUS LES COMPOSANTS NÉCESSAIRES DE LA PART DE GÜHRING EN QUALITÉ D'UNIQUE FOURNISSEUR.

Les activités d'optimisation de l'organisation des processus et des coûts liés à prendre en compte par les employés responsables, en plus de leurs fonctions usuelles, sont bien souvent négligées faute de temps. Gühring applique alors ses concepts de gestion des outils. Gühring propose tous les composants nécessaires en tant que fournisseur unique :

**RÉORGANISATION ET CONTRÔLE DE VOTRE GESTION
DES OUTILS**

**TRANSPARENCE DE TOUS LES PROCESSUS GRÂCE À
L'UTILISATION DU LOGICIEL DE GESTION DES OUTILS
DE GÜHRING**

SYSTÈMES AUTOMATISÉS DE DISTRIBUTION D'OUTILS

APPAREILS DE RÉTRACTATION GSS ET DE PRÉRÉGLAGE

**OPTIMISER DAVANTAGE LES COÛTS DIRECTS
D'OUTILLAGE. COUVRIR ET RÉDUIRE LES
COÛTS INDIRECTS D'OUTILLAGE.**

LA GESTION DES OUTILS PAR GÜHRING. LES CONCEPTS.

LA GESTION LOGISTIQUE DES OUTILS

LES PRESTATIONS.

- \\ Gühring en qualité de partenaire logistique central pour l'acquisition de tous les produits dans le domaine de l'usinage et de la production.
- \\ La gamme d'articles comprend tous les types d'outils d'usinage et accessoires
- \\ Le client décide durant le projet quels outils doivent être utilisés
- \\ Disposition et commande de tous les outils à utiliser, y compris des outils de fournisseurs tiers
- \\ Contrôle des délais de livraison
- \\ Contrôle des stocks
- \\ Système de distribution d'outils Gühring TM pour le stockage des outils
- \\ Affûtage et revêtement ultérieurs dans le centre de prestations de service de Gühring ou auprès d'un fournisseur d'origine
- \\ Livraison de nouveaux outils et d'outils modifiés
- \\ Remplissage du système de distribution d'outils Gühring TM
- \\ Rapports de consommation et de coûts
- \\ Calcul mensuel par Gühring basé sur les outils prélevés ; les sous-traitants sont payés par Gühring

LES AVANTAGES.

- \\ Le client peut se concentrer sur ses compétences principales et sur le cœur de son activité
- \\ Prestations spécifiques au client
- \\ Un interlocuteur unique pour l'acquisition de tous les outils et articles
- \\ Baisse du capital attribué au stock en consignation
- \\ Calcul du potentiel de réduction des coûts indirects de l'outillage
- \\ Transparence des coûts grâce à l'imputation claire des coûts et aux rapports mensuels de consommation selon divers critères tels que la durée, le produit, le centre de coûts, le type d'outil, etc.
- \\ Distribution d'outils 24 heures sur 24 ; le personnel ne doit pas être systématiquement présent

LA GESTION TECHNOLOGIQUE DES OUTILS

LES PRESTATIONS.

- \\ Responsabilité de la gestion complète des outils
- \\ Équipe de projet Gühring constituée de gestionnaires d'outils, d'ingénieurs en application et de responsables de préréglage sur site
- \\ Conseil sur les outils de Gühring et de fournisseurs tiers, y compris dans les domaines du tournage, du meulage, de l'affûtage et du montage
- \\ Disposition et commande de tous les outils à utiliser
- \\ Contrôle des délais de livraison
- \\ Contrôle de l'entrée des marchandises
- \\ Gestion du stock d'outils
- \\ Montage et préréglage des outils
- \\ Livraison des outils préréglés directement sur l'installation de production
- \\ Enlèvement des outils usagés en production
- \\ Démontage et évaluation des outils usagés, analyse d'usure comprise
- \\ Envoi des outils pour la préparation, par exemple pour l'affûtage ou le revêtement
- \\ Optimisation technologique continue des outils et des processus (processus d'amélioration continue)
- \\ Rapport exhaustif sur les coûts d'outillage, par composant par exemple, calcul du facteur de coûts par pièce, documentation de l'évolution des stocks
- \\ Facturation mensuelle de Gühring selon le mode convenu, les fournisseurs sont payés par Gühring

LES AVANTAGES.

- \\ Prestations spécifiques au client
- \\ Atteinte rapide des objectifs d'optimisation grâce à l'application du gestionnaire d'outils Gühring Tool Manager sur l'ensemble du temps de travail pour permettre l'optimisation
- \\ Réduction des frais de personnel dans le domaine de la gestion des outils
- \\ Baisse du capital attribué au stock en consignation
- \\ Calcul du potentiel de réduction des coûts indirects de l'outillage
- \\ Transparence des coûts grâce à l'imputation claire des coûts et aux rapports mensuels de consommation selon divers critères

LA GESTION DES OUTILS PAR GÜHRING. LES MODULES CONCEPTUELS.

Les concepts de gestion des outils de Gühring sont établis en fonction des exigences des clients. Une longue expérience dans le domaine de l'outillage et de la technologie, ainsi qu'une approche professionnelle des processus de

travail et des données des clients constituent la base idéale pour une collaboration forte et personnalisée avec Gühring en tant que partenaire. La gestion des outils est composée des modules conceptuels suivants :

LE GTMS.



Le logiciel moderne et pratique de gestion des outils (Gühring Tool Management Software) est au cœur de la gestion des outils.

LA LOGISTIQUE.



En cas de besoin, le GTMS peut proposer des commandes et coordonner des services de livraison et d'affûtage.

SERVICES.



Grâce aux services coordonnés de livraison et d'affûtage, tous les documents de travail et tous les outils pertinents pour la production sont mis à disposition rapidement et en fonction des besoins.

L'INTEGRATION.



L'intégration du logiciel dans l'infrastructure du client permet d'assister ce dernier dans tous les processus liés à la gestion des outils.

LES INTERFACES.



Le GTMS se connecte à tous les systèmes ERP/PPS, CAD et informatiques grâce à différentes interfaces. Les systèmes logistiques tels que Paternoster et les systèmes de navette peuvent également être contrôlés et gérés par le logiciel.

L'IDENTIFICATION.



La connexion se fait par le biais d'un code barres, d'un code PIN, d'un RFID ou de données biométriques.

LA COMMUNICATION EN LIGNE.



Le GTMS permet de transférer des données via l'intranet et Internet, ainsi que par des applications Web sur tablette, smartphone ou PC.

LES AUTOMATES.



Les systèmes de distribution multiplexes apportent des solutions dans de nombreux domaines d'application et à divers degrés de sécurité.



»NOS SOLUTIONS TM INTELLIGENTES
OPTIMISENT LA GESTION
DE VOS OUTILS.«

LA GESTION DES OUTILS PAR GÜHRING. EXEMPLES DE CLIENTS.

La société MillCraft 3D, à Affalterbach, est une jeune entreprise à croissance rapide dans le domaine de la fabrication de modèles, d'outils et de prototypes. Son équipe fait confiance à la technologie de la société Gühring pour le traitement des matériaux high-tech, afin de satisfaire les exigences élevées de ses clients.



« Pour nous, la flexibilité, la rapidité ainsi qu'une qualité irréprochable sont extrêmement importantes. Le système de distribution d'outils de Gühring nous est d'une aide considérable. Outre une gestion précise de la commande, il met rapidement les outils à disposition. Nous n'avons donc plus besoin de penser à autre chose que notre tâche. »

Sven Goldschmidt | gérant de MillCraft 3D



Sven Goldschmidt, gérant de MillCraft 3D, apprécie énormément l'utilisation du système de distribution d'outils TM 326 de Gühring.



*« NOUS NE POUVONS PLUS
NOUS PASSER DU SYSTÈME DE
DISTRIBUTION D'OUTILS DE GÜHRING
DANS NOTRE TRAVAIL ! »*



» *TM 526 – UN AVANTAGE
MAJEUR POUR
NOTRE ENTREPRISE.* «

LA GESTION DES OUTILS PAR GÜHRING. EXEMPLES DE CLIENTS.

« Hightech made in Regensburg » ; c'est selon cette devise que la dynamique société Aytec répond aux défis lancés par ses clients internationaux. Pour cela, cette société fait confiance aux outils et aux systèmes de distribution d'outils de Gühring afin de garantir une qualité optimale lors de la fabrication de machines spécialisées.



« Pour nous, la distribution contrôlée et la commande automatisée d'outils sont très importantes. Avec le système de distribution d'outils TM 526 de Gühring, les outils nécessaires sont toujours disponibles et nous pouvons nous concentrer pleinement sur nos tâches principales. C'est là un avantage considérable. »

Christian Ruhland | gérant d'Aytec



Les opérateurs Jonas Polleter et Paul Troppmann sont également très enthousiastes :
« Grâce à ce logiciel intuitif, la recherche d'outils appartient au passé. »

LE LOGICIEL DE GESTION DES OUTILS DE GÜHRING.



Tous les systèmes de distribution d'outils de Gühring sont contrôlés par le logiciel GTMS très facile d'utilisation. L'utilisation est facile, rapide et intuitive grâce à l'écran tactile intégré.

Le logiciel fournit des possibilités d'application et de réglage personnalisées aux clients de tous les domaines de la production.

Grâce à sa structure modulaire, les processus de fabrication peuvent être simulés avec exactitude et l'intégralité des étapes du cycle de vie de l'outillage, allant du stockage jusqu'à l'élimination en passant par la mise à disposition, sont

clairement représentées. Le logiciel documente toutes les données de déplacement pertinentes du stock, propose des commandes et permet l'évaluation selon divers critères. Ces rapports exhaustifs mettent en valeur de nombreux points potentiels d'optimisation dans le cycle de vie de l'outillage de votre entreprise.

En outre, les interfaces permettent la connexion à divers systèmes de gestion des marchandises, ainsi que la prise de contact en ligne avec vos fournisseurs par le biais de processus automatisés de commande.

LA STRUCTURE MODULAIRE.

L'ÉLÉMENT CENTRAL.

LE MODULE LOGISTIQUE.

- \\ Contrôle de la machine
- \\ Données de base article
- \\ Planification
- \\ Évaluations

PLANIFIER DE A À Z.

LE MODULE DE PLANIFICATION.

- \\ Communication
- \\ Composants
- \\ Données d'usure
- \\ Catalogue d'outils / DIN 4000

SÉCURITÉ DE TOUS LES PROCESSUS.

LE MODULE DE QUALITÉ.

- \\ Gestion des équipements de contrôle
- \\ Gestion des numéros de série
- \\ Machines
- \\ Données de réception des marchandises
- \\ Réclamations

MAÎTRISER LA PRODUCTION.

LE MODULE DE PRODUCTION.

- \\ Plans de travail
- \\ Commandes

Gühring Tool Management Software User 1
 Angemeldet seit: 13.06.2017 12:59:18

Optionen

- Neu laden
- Werkzeugsuche
- Meine Favoriten
- Artikeldetails
- Buchungen drucken
- Hilfe
- Abmelden

Artikelauswahl

Barcode einscannen

Gruppe

- Bohrer
- Fässer
- Fräser
- Halter
- Komplettwerkzeug
- Werbemittel

Bereich

- Betriebsmittel
- Halter
- Werbegeschenke
- Werkzeug

Bezeichnung

- GH 1000 - Bohrmutenfräser 10,0
- GH 1000 - Bohrmutenfräser 16,0
- GH 1000 - Bohrmutenfräser 20,0
- GH 1000 - Bohrmutenfräser 4,0
- GH 1000 - Bohrmutenfräser 8,0
- HSS Spiralbohrer DIN 338 RN 0,2

Anzahl Datensätze: 15

Übersicht Artikel							
Artikel	Materialnummer	Artikeltyp	Gruppe	Bezeichnung	Lieferanummer	Lieferantname	Bestand
205 0,20	205 0,20	Verschleissartikel	Bohrer	HSS Spiralbohrer DIN 338 RN 0,2	L001	Gühring KG	45,000
205 0,67	205 0,67	Verschleissartikel	Bohrer	HSS Spiralbohrer DIN 338 RN 0,67	L001	Gühring KG	46,000
205 0,78	205 0,78	Verschleissartikel	Bohrer	HSS Spiralbohrer DIN 338 RN 0,78	L001	Gühring KG	0,000
205 10,0	205 10,0	Verschleissartikel	Bohrer	HSS Spiralbohrer DIN 338 RN 10,0	L001	Gühring KG	23,000
768 10,32	768 10,32	Verschleissartikel	Bohrer	Ratioboherer mit Kühlkanälen 10,32	L001	Gühring KG	17,000
768 5,56	768 5,56	Verschleissartikel	Bohrer	Ratioboherer mit Kühlkanälen 5,56	L001	Gühring KG	17,000
768 5,90	768 5,90	Verschleissartikel	Bohrer	Ratioboherer mit Kühlkanälen 5,90	L001	Gühring KG	3,000
768 6,75	768 6,75	Verschleissartikel	Bohrer	Ratioboherer mit Kühlkanälen 6,75	L001	Gühring KG	23,000
768 9,30	768 9,30	Verschleissartikel	Bohrer	Ratioboherer mit Kühlkanälen 9,30	L001	Gühring KG	21,000

←
Aktuelle Buchung:
1001 - Entnahme
→

Optionen

- Neu laden
- Werkzeugsuche
- Meine Favoriten
- Artikeldetails
- Buchungen drucken
- Hilfe
- Abmelden

GÜHRING



Gühring Tool Management Software

Stammdaten Auswertungen Logistik Planung Qualität Produktion Setup 10001

Artikeldetails

Artikelauswahl

Artikel 5505 20,0
 Materialnum... 5505 20,0
 Barcode 4031093681520
 Gruppe Fräser
 Bereich Werkzeug
 Bezeichnung GH 100U - Bohrerfrä...
 Größe 20,0
 Anzeigevors... 118,00
 Bild C:\GTM\TM_PICTURE...
 Artikeltyp Verschleissartikel
 Mengeneinheit Stück
 Hauptlieferant L001
 Bestellstrat... Normabestellung
 Chargepflicht
 Seriennumme... Ohne

Barcode einscannen
 Volltextsuche
 Anzahl Datensätze: 15

Gruppe
Anzugsbolzen
Bohrer
Ersatzteile
Fräser
Halter
Komplettwerkzeug

Bereich	Wert
Halter	0,2
SK 40	0,67
Werkzeug	10,0
	16,0
	20,0
	4,0

Artikel	Materialnummer	Artikeltyp	Gruppe	Bezeichnung	Lieferanummer	Lieferantname
205 0,67	205 0,67	Verschleissartikel	Bohrer	HSS Spiralbohrer DIN ...	L001	Gühring KG
205 10,0	205 10,0	Verschleissartikel	Bohrer	HSS Spiralbohrer DIN ...	L001	Gühring KG
302239118	302239118	Verschleissartikel	Komplettwerkzeug	PKD Komplettwerkzeug	L001	Gühring KG

Gühring Tool Management Software

Stammdaten Auswertungen Logistik Planung Qualität Produktion Setup 41200

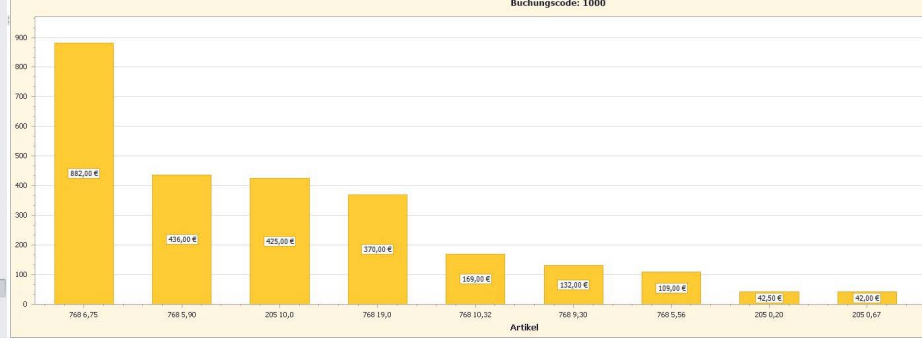
Buchungsanalysen

Auswertungsfeld
 Sortiert nach Gesamtkosten
 Weitere Felder
 Buchungscodes 1000
 Kostenträger
 Zeitraum
 Summen bilden
 Top x (0 für alle) 10
 Anzahl Datensätze: 81

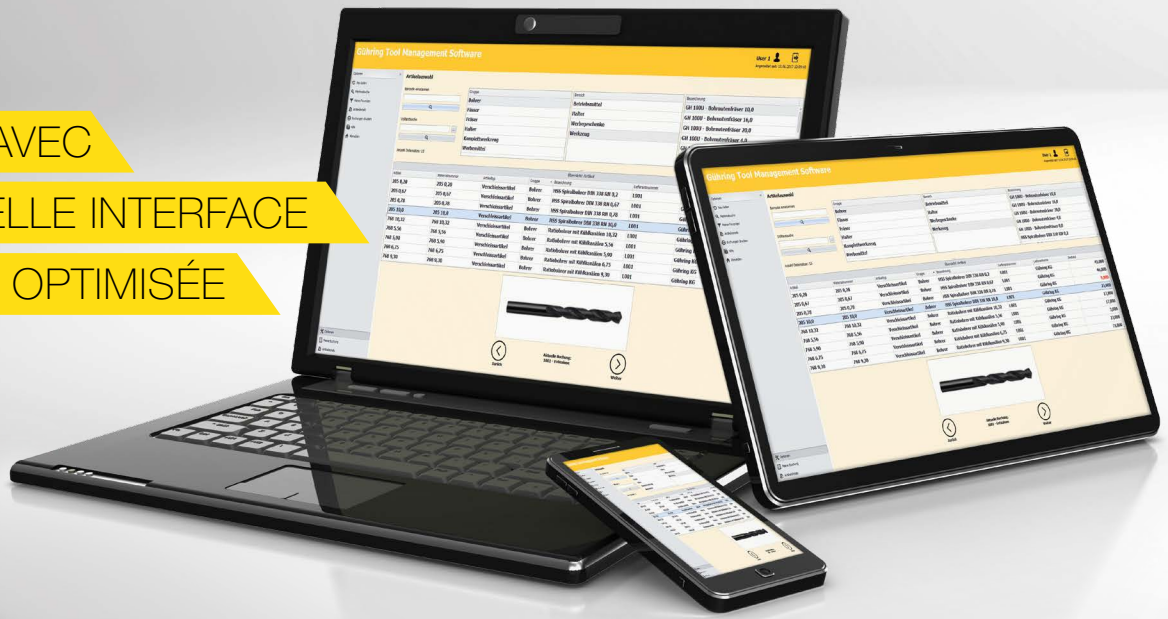
Weitere Suchfilter setzen:

Feldname	Operator	Wert
Gruppe	gleich	Bohrer

Übersicht Buchungsdaten kumuliert - TOP 10 Artikel Sortiert nach Gesamtkosten



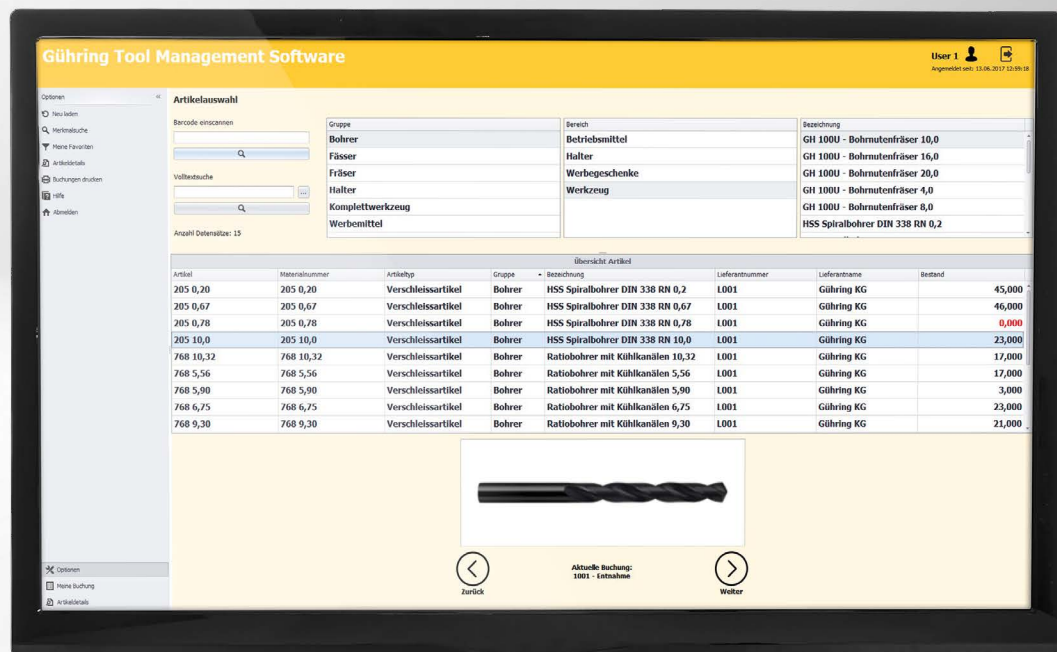
DÉSORMAIS AVEC
UNE NOUVELLE INTERFACE
UTILISATEUR OPTIMISÉE



LE LOGICIEL DE GESTION DES OUTILS DE GÜHRING.

PRESTATIONS ET AVANTAGES CLIENTS.

- Interface utilisateur et navigation dans le menu simples et intuitives
- Création d'un tableau de bord personnalisé
- Création de listes d'outils
- Demande directe de systèmes CAD et de programmes graphiques pour le traitement et la représentation de schémas d'outils
- Fonctions exhaustives de gestion des stocks permettant également de contrôler les automates d'outillage TM de Gühring
- Affichage de l'organisation des clients pour une imputation claire des coûts liés au prélèvement d'outils
- Analyses précises de consommation selon divers critères tels que la consommation d'outil par pièce, machine ou domaine de production
- Solutions personnalisées pouvant être programmées selon les souhaits des clients
- Connexion à tous les systèmes usuels ERP/PPS, gestion d'outils et systèmes Paternoster grâce à la programmation d'interfaces adaptées
- Logiciel multilingue
- Création de formulaires clients personnalisés



LES SYSTÈMES DE DISTRIBUTION D'OUTILS TM DE GÜHRING. LES AUTOMATES ET SYSTÈMES DE STOCKAGE.





À CHAQUE APPLICATION
SON SYSTÈME IDÉAL !

LES SYSTÈMES DE DISTRIBUTION D'OUTILS TM DE GÜHRING. LES AUTOMATES TM 326 ET TM 526.

Le stockage et la distribution contrôlés d'outils sont essentiels à la transparence de la consommation d'outils et des coûts directs d'outillage. Cependant, cela nécessite que les stocks d'outils soient sous clef et que tous les prélèvements d'outils soient documentés dans le logiciel de gestion. C'est la seule façon de garantir que les stocks indiqués dans le logiciel soient réellement disponibles et de permettre la mise à disposition des outils de manière fiable.

Tous les systèmes sont contrôlés par le module logistique du GTMS. Une utilisation simple et intuitive des automates de distribution est ainsi possible.

La connexion se fait par le biais d'un code barres, d'un code PIN, d'un RFID ou de données biométriques, selon les préférences du client. En fonction du type de système, les outils peuvent être stockés et gérés selon divers niveaux de sécurité. C'est à cette fin qu'ont été développés les automates TM 326 et TM 526 de Gühring. Ceux-ci sont compatibles entre eux et peuvent être adaptés de façon flexible aux diverses exigences des clients dans le domaine de la production à l'unité, ainsi qu'en petites et grandes séries.

Les automates de gestion d'outils de Gühring vous offrent ainsi tous les avantages décisifs d'une distribution intelligente d'outils.

LES AVANTAGES.

- \ Disponibilité des outils contrôlée 24 h sur 24
- \ Réduction des coûts de stockage et de gestion
- \ Contrôle permanent de la consommation
- \ Prévention des arrêts de production
- \ Imputation claire des coûts d'outillage
- \ Élimination des stocks de sécurité
- \ Stockage et gestion de tous les articles pertinents pour la production
- \ Robustesse et protection contre les vols
- \ Sensibilisation des employés aux coûts d'outillage
- \ Communication possible avec tous les systèmes informatiques

PROCESSUS DE GESTION OPTIMISÉS
AUGMENTATION DES PERFORMANCES
DE GESTION DES OUTILS.



PERFORMANCES HAUT DE GAMME.
GRÂCE À GÜHRING.

COMPREND



ORDINATEUR



ÉCRAN TACTILE



LE LOGICIEL DE GESTION
DES OUTILS DE GÜHRING



SCANNER

AGIR MAINTENANT POUR ÉCONOMISER SUR LE
LONG TERME ET EN TIRER BÉNÉFICE.

TM 326

LA VERSION DE BASE.
DE NOMBREUSES POSSIBILITÉS.



Le TM 326 est l'incarnation même d'une solution de stockage flexible pour répondre à toutes les exigences d'application dans la production à l'unité et en petites séries. La hauteur et la répartition des tiroirs à verrouillage électronique peuvent être adaptées individuellement en fonction de la gamme d'articles. C'est idéal lorsque vous disposez d'un petit nombre de produits très diversifiés.

Le cœur du système est le module de stockage du logiciel Gühring Tool Management Software (GTMS), qui surveille et contrôle tous les mouvements. Le système peut être combiné à tous les types d'automates de Gühring.



COMMANDE ÉLECTRONIQUE.
EXTENSION MODULAIRE.

T M 326

TM 326.

VERSIONS ET DIMENSIONS.

ÉQUIPEMENT : UNITÉ DE BASE

- ✓ Système de distribution à verrouillage électronique dans une structure robuste en tôle d'acier
- ✓ Tiroirs manuels à indicateurs à LED et extension complète (charge maximale de 200 kg par tiroir)
- ✓ Hauteurs des tiroirs individuels et options de partitionnement
- ✓ Hauteur : 1 700 mm (rehausse comprise)
Hauteur utile : 900 mm
- ✓ PC avec WIN 10, 64 Bits
- ✓ Scanner pour la lecture de codes barres et QR
- ✓ Écran tactile HD de 21,5"
- ✓ Module de stockage du GTMS
- ✓ Manuel d'utilisation en allemand



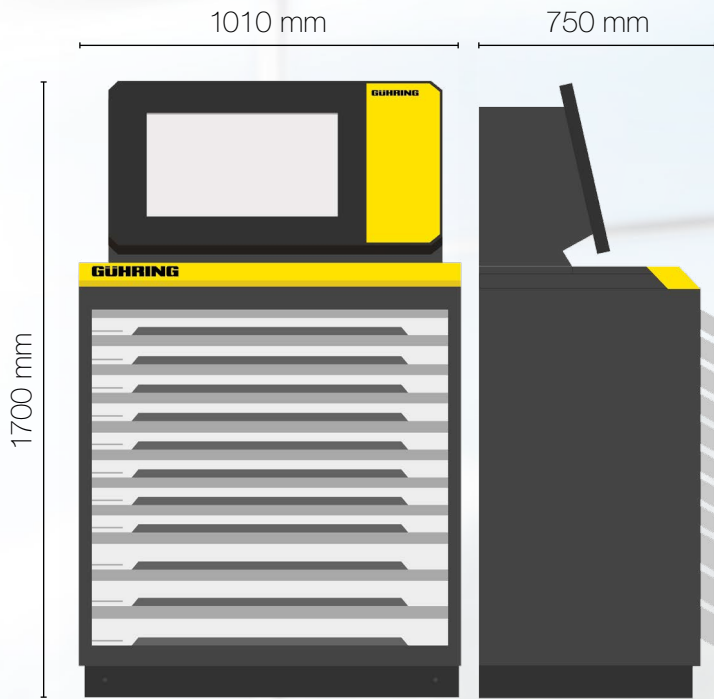
ÉQUIPEMENT : UNITÉ D'EXTENSION

- ✓ Système de distribution à verrouillage électronique dans une structure robuste en tôle d'acier
- ✓ Tiroirs manuels à indicateurs à LED et extension complète (charge maximale de 200 kg par tiroir)
- ✓ Hauteur des tiroirs individuels et options de partitionnement
- ✓ 2 hauteurs différentes:

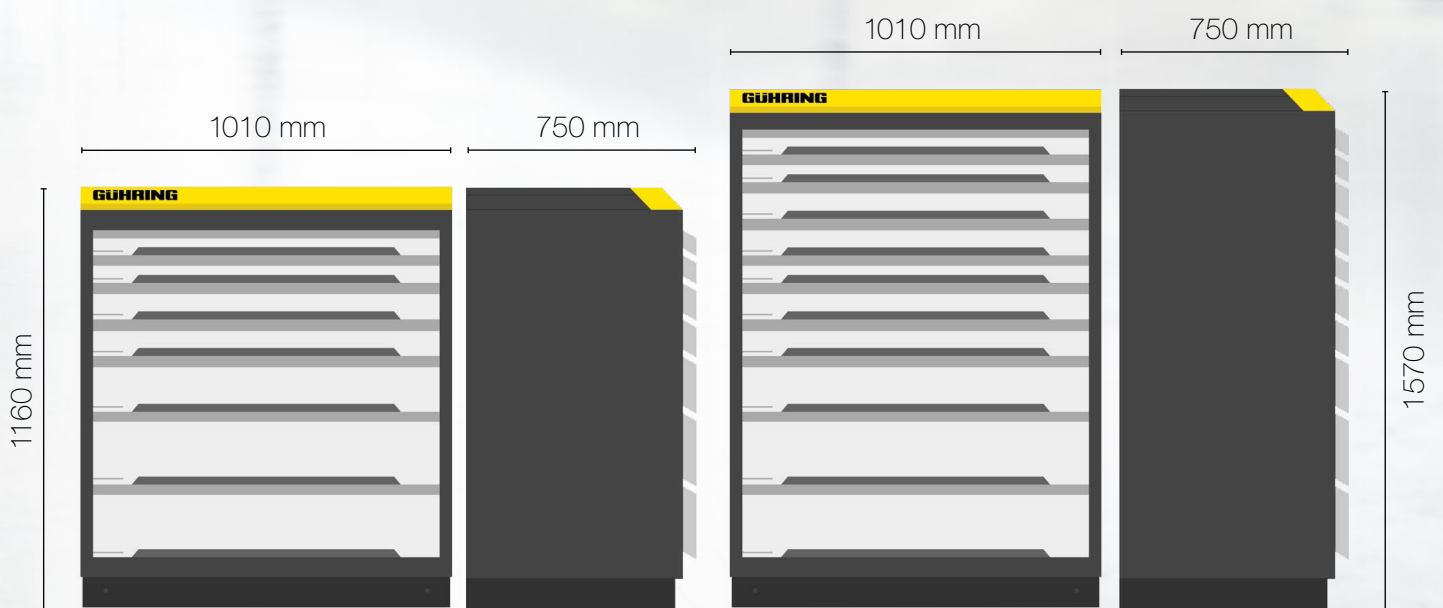
Hauteur:	1160 mm		1570 mm
Hauteur utile:	900 mm		1300 mm

AUTRES

- ✓ Socle pour chariot élévateur avec cache frontal amovible
- ✓ Tension d'alimentation : 230 V / 50 Hz
- ✓ Couleurs spéciales RAL / NCS sur demande



Unité de base TM 326 | vue frontale et latérale



Unité d'extension TM 326 | vue de face et latérale (2 hauteurs)

TM 326.

VERSIONS ET DIMENSIONS.

VARIANTES DE RÉPARTITION DES TIROIRS

✓ Réglage flexible de la hauteur des tiroirs

Hauteurs frontales disponibles :	75 mm	100 mm	150 mm	200 mm
Hauteur utile :	60 mm	85 mm	135 mm	185 mm



Casiers modulaires



Parois intercalaires (version std.)



Jeu de cuvettes



Tapis antidérapant



TIROIRS À CLAPETS ÉLECTRONIQUES

✓ Réglage flexible de la hauteur des tiroirs

Hauteurs frontales disponibles :	75 mm	100 mm	150 mm	200 mm
Hauteur utile :	50 mm	75 mm	125 mm	175 mm

Clapets par tiroir	Dim. int. compartiment largeur x profondeur	Répartition clapets largeur x profondeur
48	109 x 75 mm	8 x 6
40	109 x 95 mm	8 x 5
32	109 x 125 mm	8 x 4
36	146 x 75 mm	6 x 6
24	146 x 125 mm	6 x 4
24	220 x 75 mm	4 x 6
18	146 x 175 mm	6 x 3
20	220 x 95 mm	4 x 5
16	220 x 125 mm	4 x 4
12	440 x 75 mm	2 x 6
12	225 x 200 mm	3 x 4
8	440 x 125 mm	2 x 4
4	440 x 259 mm	2 x 2



TM 526

LE SYSTÈME À TIROIRS.

CONTRÔLE INTÉGRAL DE LA DISTRIBUTION.



Le système TM 526 est conçu pour la production en grande série avec une fréquence élevée de manutention des produits. Chaque tiroir s'ouvre progressivement selon l'application. Cela signifie que seule la quantité

documentée est distribuée. Cela permet d'obtenir une transparence maximale du prélèvement d'outils ainsi qu'une imputation claire des coûts d'outillage.



LIMITATION ÉLECTRONIQUE DE L'ACCÈS.
TRANSPARENCE DES MOUVEMENTS D'OUTILS.

TM 526

TM 526.

VERSIONS ET DIMENSIONS.

ÉQUIPEMENT : UNITÉ DE BASE

- \\ Système de distribution à verrouillage électronique dans une structure robuste en tôle d'acier
- \\ Tiroirs manuels à indicateurs à LED (charge maximale de 20 kg par tiroir)
- \\ Hauteurs et largeurs individuelles des tiroirs
- \\ Hauteur : 1 750 mm (rehausse comprise)
- \\ PC avec WIN 10, 64 Bits
- \\ Scanner pour la lecture de codes barres et QR
- \\ Écran tactile HD de 21,5"
- \\ Module de stockage du GTMS
- \\ Manuel d'utilisation en allemand



ÉQUIPEMENT : UNITÉ D'EXTENSION COFFRE

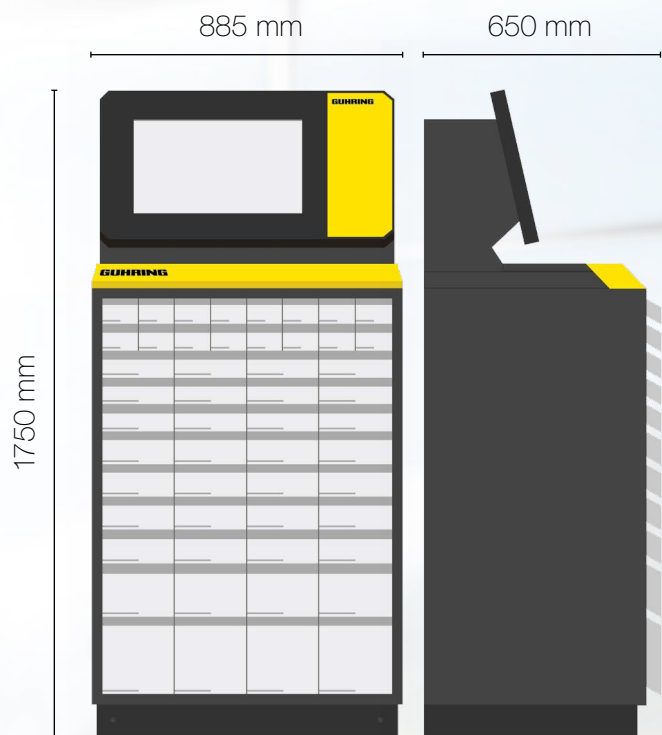
- \\ Variante avec 16 coffres, dimensions internes disponibles : 334 x 151 x 534 mm (lxhxp)
- \\ Variante avec 8 coffres, dimensions internes disponibles : 334 x 331 x 534 mm (lxhxp)
- \\ Version « Power supply » avec 16 compartiments par coffre alimentation 230 V, dimensions internes disponibles : 334 x 151 x 384 mm (lxhxp)
- \\ Version « Power supply » avec 8 compartiments par coffre alimentation 230 V, dimensions internes disponibles : 334 x 331 x 384 mm (lxhxp)

ÉQUIPEMENT : UNITÉ D'EXTENSION

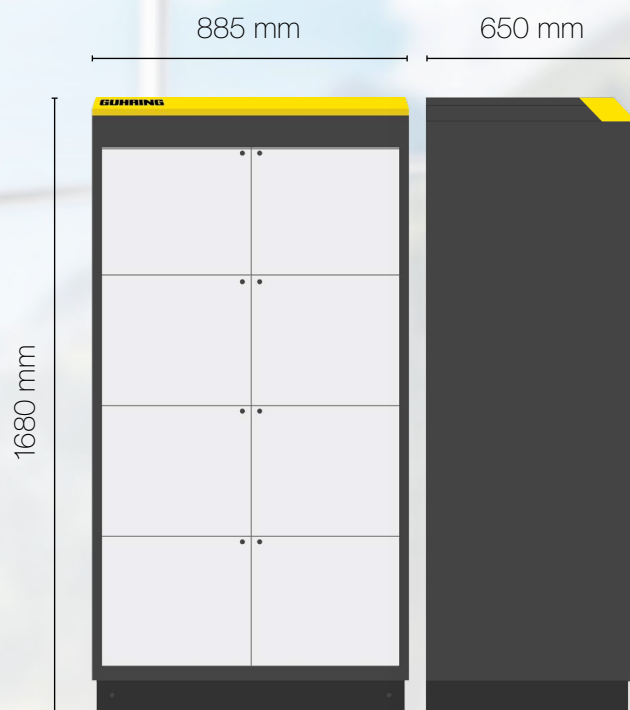
- \\ Système de distribution à verrouillage électronique dans une structure robuste en tôle d'acier
- \\ Tiroirs manuels à indicateurs à LED (charge maximale de 20 kg par tiroir)
- \\ Hauteurs et largeurs individuelles des tiroirs
- \\ 2 hauteurs différentes : 1300 mm | 1500 mm

AUTRES

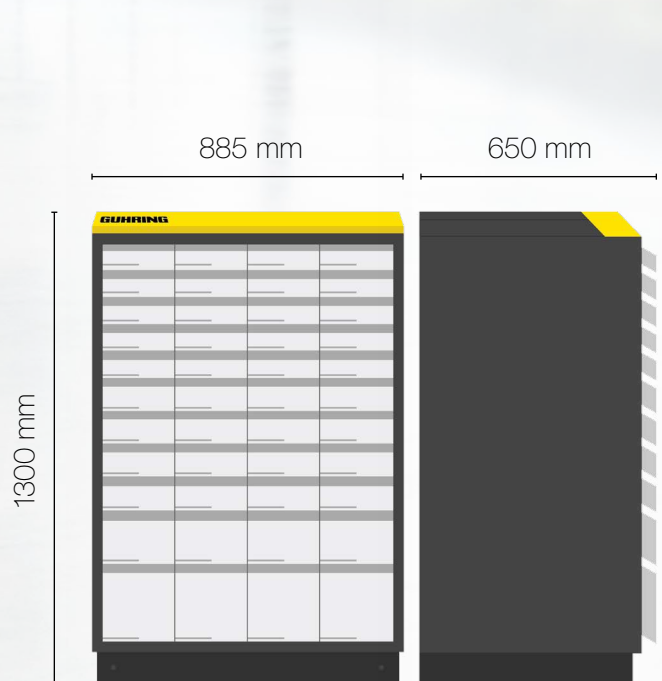
- \\ Socle pour chariot élévateur avec cache frontal amovible
- \\ Tension d'alimentation : 230 V / 50 Hz
- \\ Couleurs spéciales RAL / NCS sur demande



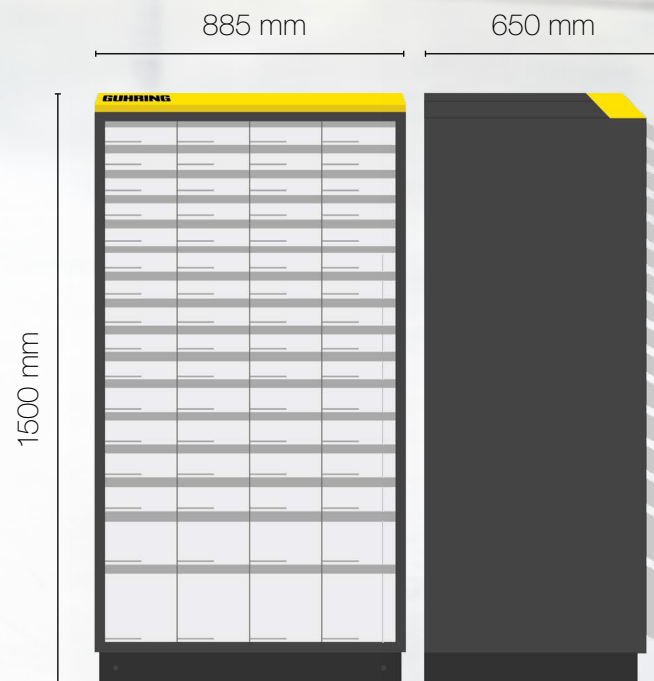
Unité de base TM 526 | vue frontale et latérale



Unité d'extension coffre TM 526, vue frontale et latérale |
vue frontale et latérale



Unité d'extension coffre TM 526 (2 hauteurs) | vue frontale et latérale



TM 526.

VERSIONS ET DIMENSIONS.

VARIANTES DE RÉPARTITION DES TIROIRS

- ✓ Tiroirs à structure robuste en tôle d'acier (charge maximale de 20 kg par tiroir)
- ✓ Hauteurs/niveaux disponibles : 42 / 60 / 113 / 186 / 258 mm
- ✓ Répartition possible des tiroirs :

16	8	4	2	1 partition
30	64	133	271	545 mm
- ✓ Largeur de tiroir par niveau variable
 - 50mm / 8 tiroirs par niveau (uniquement pour hauteur 42 mm)
 - 110mm / 5 tiroirs par niveau (uniquement pour hauteur 42 mm/60 mm)
 - 150mm / 4 tiroirs par niveau
 - 215mm / 3 tiroirs par niveau
 - 350mm / 2 tiroirs par niveau





LES SYSTÈMES DE DISTRIBUTION
D'OUTILS TM DE GÜHRING.
LES SYSTÈMES DE STOCKAGE
COMPLÉMENTAIRES



Les systèmes de stockage complémentaires garantissent que chaque outil dispose de sa place appropriée. Ces systèmes peuvent être combinés aux unités de base de Gühring.

La commande par le biais des distributeurs d'outils TM 326 et TM 526 garantit un stockage sûr et un prélèvement effectué uniquement après réservation.



BEAUCOUP DE PLACE DE STOCKAGE.
UNE GESTION CLAIRE.

Le système de distribution d'outils TM 426 est la solution idéale pour le stockage de grandes quantités d'outils compacts dans un espace réduit.

En effet, le stockage des outils sécurisé en spirale permet de gagner beaucoup de place. La distribution des outils se fait au choix par le biais d'une distribution de marchandise ou par un système élévateur.



TM426. LE SYSTÈME EN SPIRALE.

VERSIONS ET DIMENSIONS.

ÉQUIPEMENT : UNITÉ D'EXTENSION

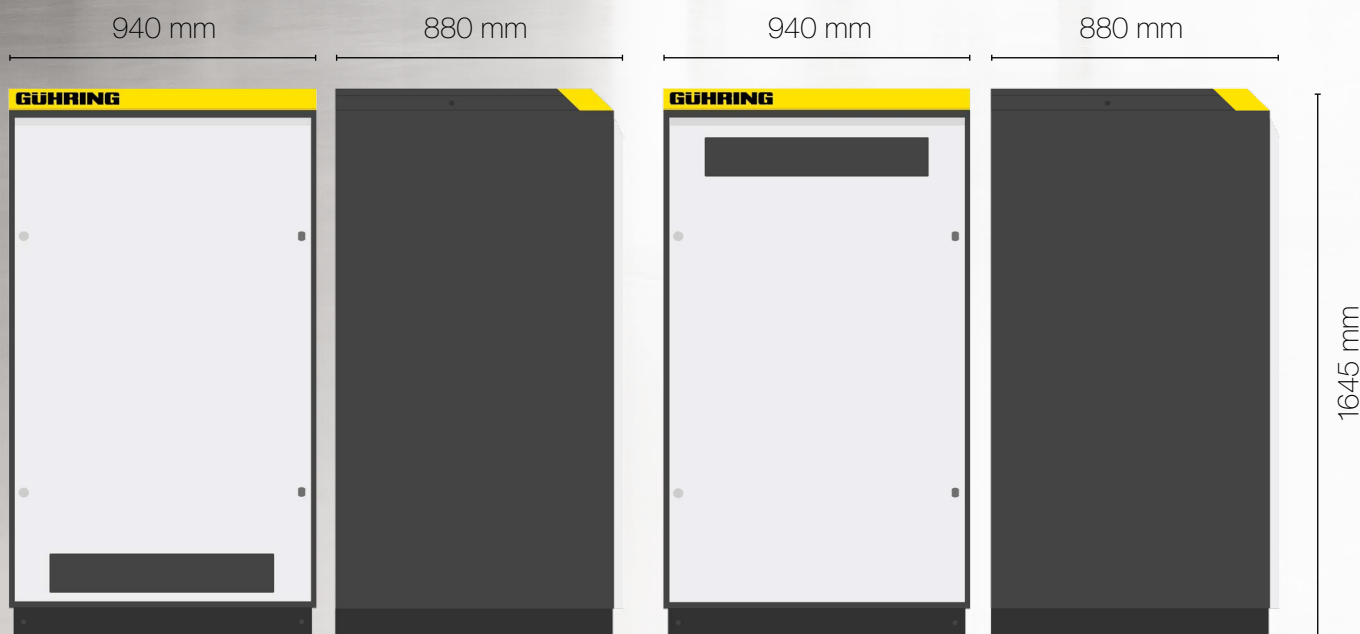
- Prélèvement selon le principe Fifo
- 6 à 7 niveaux comportant chacun 10 jeux de spirales
- Distribution de marchandise en bas
- Les variantes de spirales peuvent être configurées en fonction de la gamme de produits

ÉQUIPEMENT : UNITÉ D'EXTENSION L

- Prélèvement selon le principe Fifo
- 6 à 8 niveaux comportant chacun 10 jeux de spirales
- Distribution de marchandise en bas
- Ascenseur de transport pour outils intégré

AUTRES

- Partitions des variantes de spirales : 9 | 13 | 15 | 21 | 24 | 31
- Socle pour chariot élévateur avec cache frontal amovible
- Tension d'alimentation : 230 V / 50 Hz
- Couleurs spéciales RAL / NCS sur demande



Unité d'extension TM 426 | vue frontale et latérale

Unité d'extension L TM 426 | vue frontale et latérale

SYSTÈME DE PORTE À DOUBLE BATTANT. VERSIONS ET DIMENSIONS.

ÉQUIPEMENT

- Armoire à double battant, disponible avec ou sans fenêtre
- 4 à 5 niveaux de compartiments (charge maximale par niveau : 200 kg)
- Verrouillage électronique via le logiciel GTMS

SYSTÈME VERTICAL DE PRÉLÈVEMENT. VERSIONS ET DIMENSIONS.

ÉQUIPEMENT

- Systèmes de prélèvement avec verrouillage électronique via le GTMS (charge utile par prélèvement : 300 kg)
- 3 variantes de systèmes de prélèvement :
 - 4 systèmes de prélèvement de 300 mm
 - 6 systèmes de prélèvement de 200 mm
 - 8 systèmes de prélèvement de 150 mm
- 2 profondeurs différentes : 765 mm | 1135 mm
- Conception robuste grâce au rouleau de prélèvement central et à la protection empêchant d'intervenir manuellement
- Matériel individuel de partition



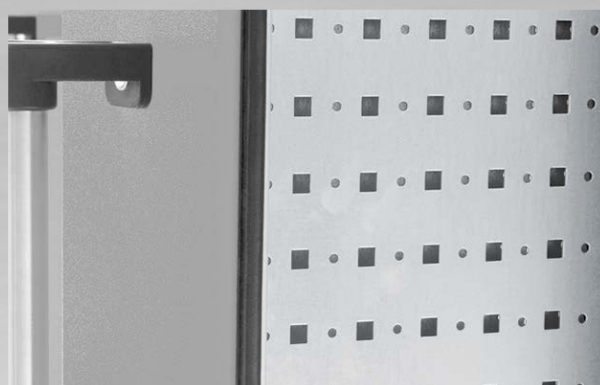
Support d'outils



Support pour outils longs



Cuvette de stockage

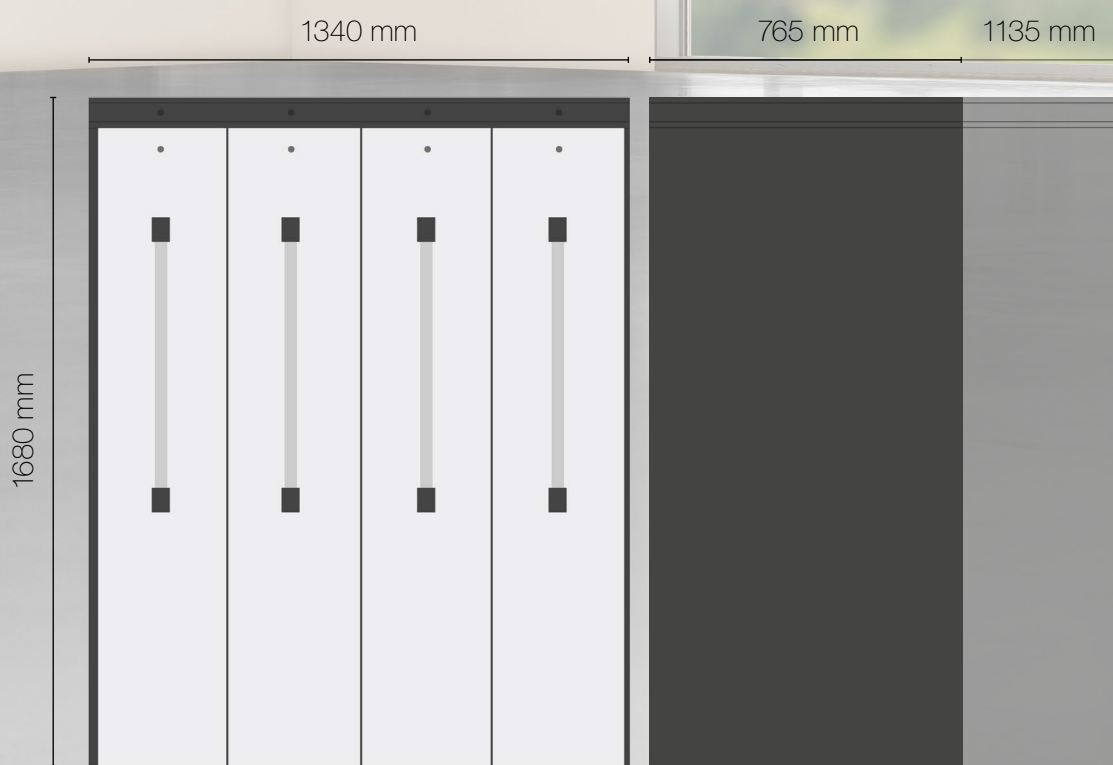


Paroi trouée



Armoire à double battant avec fenêtre |
vue frontale et latérale

Armoire à double battant sans fenêtre |
vue frontale et latérale



Armoire à prélèvement vertical | vue frontale et latérale (2 profondeurs)

SPOT ON
PIONEERING
LIGHTING



UN PRÉLÈVEMENT CONTRÔLÉ POUR UNE MEILLEURE TRANSPARENCE. UN STOCKAGE OPTIMISÉ POUR DES ARTICLES DE TOUT TYPE.

NOS CLIENTS PEUVENT LE CONFIRMER :

- ✓ Baisse de 10 % de la consommation d'outils
- ✓ 14 % d'arrêts de machines en moins grâce à la disponibilité permanente des outils
- ✓ 14 % d'utilisation supplémentaire d'outils réaffûtés en production
- ✓ Gain d'une heure par jour dans la production grâce à l'élimination de la recherche et de l'acquisition d'outils



INDICATION RAPIDE ET CLAIRE
GRÂCE À LA LUMIÈRE LED DE STATUT.

WE CREATE ORDER

TM

Tool Management
Powered by

GÜHRING



GÜHRING

GÜHRING KG

| Téléphone +49 74 31 17-0 | Fax +49 74 31 17-21 279

Herderstraße 50 - 54 | 72458 Albstadt | Allemagne | info@guehring.de | www.guehring.de