

GÜHRING

GESTION EFFICACE DES OUTILS



Tool Management
Powered by








































GÜHRING

FLEXIBLE.
PROFESSIONNEL.
DURABLE.

EXCELLENTE MISE EN RÉSEAU AVEC DES SITES DE PRODUCTION DANS LE MONDE ENTIER.



EUROPE

 GRANDE-BRETAGNE	 ESPAGNE	 FRANCE	 HOLLANDE	 BELGIQUE	 SUEDE	 DANEMARK	 SUISSE ROTKREUZ
 SUISSE ALTDORF	 ALLEMAGNE ALBSTADT-SIEGE	 ALLEMAGNE ALBSTADT-USINE II	 ALLEMAGNE ALBSTADT-USINE III	 ALLEMAGNE SIGMARINGEN-LAIZ	 ALLEMAGNE BERLIN	 ALLEMAGNE TREUEN-USINE I	 ALLEMAGNE TREUEN-USINE II
 ALLEMAGNE TREUEN-USINE III	 ALLEMAGNE CHEMNITZ	 ALLEMAGNE EISENACH	 ALLEMAGNE MARKT ERLBACH	 ALLEMAGNE GEISLINGEN	 ALLEMAGNE WEHINGEN	 ALLEMAGNE MINDELHEIM	 ALLEMAGNE LEVERKUSEN
 ALLEMAGNE LANGENHAGEN	 ALLEMAGNE RAMSTEIN	 ALLEMAGNE NEUTRAUBLING	 ALLEMAGNE KULMBACH	 ALLEMAGNE NURNBERG	 ALLEMAGNE ZORBAU	 ITALIE MISSAGLIA	 ITALIE UBIEMME
 AUTRICHE	 POLOGNE	 ROUMANIE	 RUSSIE	 RÉPUBLIQUE TCHÈQUE	 TURQUIE	 HONGRIE	

UN SEUL FOURNISSEUR.
COMPLET ET MONDIAL.

48
SOCIÉTÉS NATIONALES

PLUS DE 70 CENTRES DE
PRODUCTION ET DE SERVICES

AMÉRIQUE



BRESIL



USA
BROOKFIELD



MEXIQUE



CANADA



USA
NEW HUDSON

ASIE



CHINE



INDE



COREE



TAIWAN



INDONESIE



JAPON



THAILANDE



VIETNAM

AFRIQUE



AFRIQUE DU SUD

AUSTRALIE



AUSTRALIE



Tool Management
Powered by
GÜHRING

GESTION EFFICACE DES OUTILS

CONTENU

LA GESTION DES OUTILS PAR GÜHRING 08

LES AVANTAGES	10
LES CONCEPTS	12
EXEMPLES DE CLIENTS	16

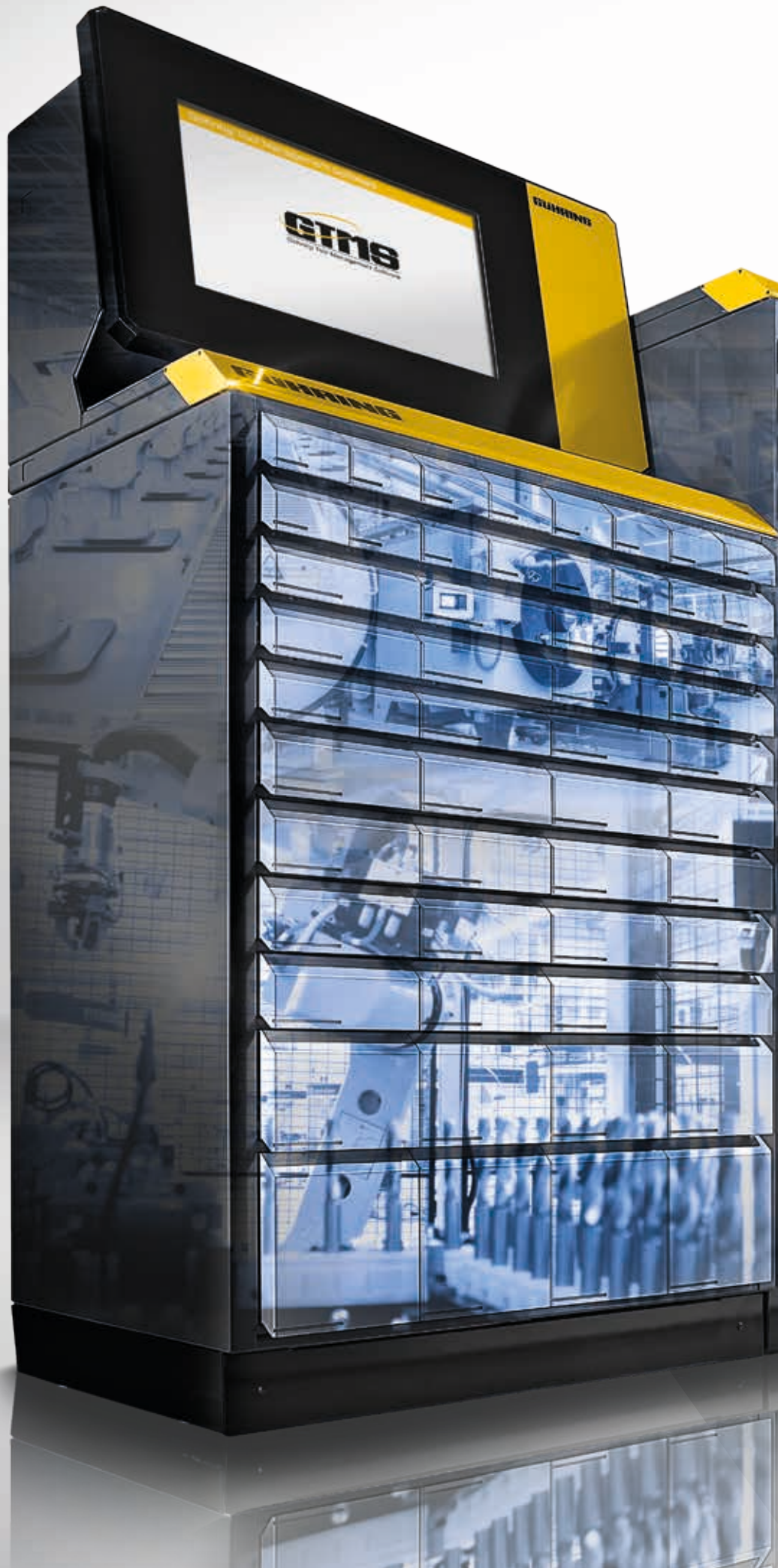
LE LOGICIEL DE GESTION DES OUTILS DE GÜHRING 22

LA CONCEPTION MODULAIRE	22
PRESTATIONS ET AVANTAGES CLIENTS	25

LES SYSTEMES DE DISTRIBUTION D'OUTILS ET DE GESTION DES OUTILS DE GÜHRING 26

TM 326	30
TM 426	44
TM 526	36
TM 626	48





»NOUS SOMMES *PRÊTS*
POUR
L'INDUSTRIE 4.0«



LA GESTION DES OUTILS PAR GÜHRING

LE PARTENAIRE COMPÉTENT

Depuis plus de 15 ans, Gühring réalise dans le monde entier des projets de gestion des outils à divers niveaux. Ainsi, Gühring prend entièrement en charge aussi bien les petites que les moyennes entreprises aux productions à l'unité, ou en petites et grandes séries, chez les clients de grands groupes. En raison du nombre de mises en oeuvre et de l'expérience ainsi acquise dans des projets de clients de par le monde, Gühring dispose d'un savoir-faire

exceptionnel dans le domaine de la gestion des outils. Gühring peut vous aussi vous aider à optimiser la gestion de vos outils en mettant à votre disposition son savoir-faire.

Tous les systèmes TM peuvent être combinés entre eux, le fonctionnement repose sur l'unité de base des systèmes TM 326 et TM 526 ou sur le terminal de commande TM 426.





LA GESTION DES OUTILS PAR GÜHRING

LES AVANTAGES

Si les coûts d'outillage directs liés à l'utilisation des outils sont souvent connus et font l'objet d'optimisations de la part de l'entreprise, les coûts indirects se cachent souvent dans l'organisation des processus de gestion des outils.

Ces coûts sont moins transparents et plus difficilement quantifiables. Il peut s'agir d'une part des coûts liés à l'organisation nécessaire des processus tels que l'acquisition, le stockage, etc. et d'autre part des coûts liés à des déficits relatifs à ces processus d'entreprise.

LA GESTION DES OUTILS PAR GÜHRING
OPTIMISE LES PROCESSUS ET
REDUIT LES COÛTS.

POUR LA PRODUCTION DES
ENTREPRISES, CELA SIGNIFIE
CECI :

- Interruption du processus de fabrication en raison d'outils manquants
- Manque de transparence dans les stocks et la localisation des outils
- Perte de temps des chefs d'équipe et opérateurs de machines en raison d'outils manquants
- Excès ou insuffisance de stocks d'outils
- Outils très diversifiés



VOTRE ENTREPRISE REÇOIT TOUS LES COMPOSANTS NÉCESSAIRES DE LA PART DE GÜHRING EN QUALITÉ D'UNIQUE FOURNISSEUR.

Les activités d'optimisation de l'organisation des processus et des coûts liés à prendre en compte par les employés responsables, en plus de leurs fonctions usuelles, sont bien souvent négligées faute de temps. Gühring applique alors ses concepts de gestion des outils. Gühring propose tous les composants nécessaires en tant que fournisseur unique :

REORGANISATION ET CONTRÔLE
DE VOTRE GESTION DES OUTILS

TRANSPARENCE DE TOUS LES PROCESSUS GRÂCE À
L'UTILISATION DU LOGICIEL DE GESTION DES OUTILS DE GÜHRING

SYSTÈMES AUTOMATISÉS
DE DISTRIBUTION D'OUTILS

APPAREILS DE RÉTRACTATION
GSS ET DE PRÉRÉGLAGE

OPTIMISER DAVANTAGE LES COÛTS
DIRECTS D'OUTILLAGE.
COUVRIR ET RÉDUIRE LES
COÛTS INDIRECTS D'OUTILLAGE.

LA GESTION DES OUTILS PAR GÜHRING

LES CONCEPTS

LA GESTION LOGISTIQUE DES OUTILS

LES PRESTATIONS

- ✓ Gühring en qualité de partenaire logistique central pour l'acquisition de tous les produits dans le domaine de l'usinage et de la production
- ✓ La gamme d'articles comprend tous les types d'outils d'usinage et accessoires
- ✓ Le client décide durant le projet quels outils doivent être utilisés
- ✓ Disposition et commande de tous les outils à utiliser, y compris des outils de fournisseurs tiers
- ✓ Contrôle des délais de livraison
- ✓ Mise à disposition des outils avec stock en consignation
- ✓ Contrôle des stocks
- ✓ Système de distribution d'outils Gühring TM pour le stockage des outils
- ✓ Affûtage et revêtement ultérieurs dans le centre de prestations de service de Gühring ou auprès d'un fournisseur d'origine
- ✓ Livraison de nouveaux outils et d'outils modifiés
- ✓ Remplissage du système de distribution d'outils Gühring TM
- ✓ Rapports de consommation et de coûts
- ✓ Calcul mensuel par Gühring basé sur les outils prélevés ; les sous-traitants sont payés par Gühring

LES AVANTAGES

- ✓ Le client peut se concentrer sur ses compétences principales et sur le coeur de son activité
- ✓ Prestations spécifiques au client
- ✓ Un interlocuteur unique pour l'acquisition de tous les outils et articles
- ✓ Baisse du capital attribué au stock en consignation
- ✓ Calcul du potentiel de réduction des coûts indirects de l'outillage
- ✓ Transparence des coûts grâce à l'imputation claire des coûts et aux rapports mensuels de consommation selon divers critères tels que la durée, le produit, le centre de coûts, le type d'outil, etc.
- ✓ Distribution d'outils 24 heures sur 24 ; le personnel ne doit pas être systématiquement présent

LES PRESTATIONS

- Responsabilité de la gestion complète des outils
- Équipe de projet Gühring constituée de gestionnaires d'outils, d'ingénieurs en application et de responsables de pré réglage sur site
- Conseil sur les outils de Gühring et de fournisseurs tiers, y compris dans les domaines du tournage, du meulage, de l'affûtage et du montage
- Disposition et commande de tous les outils à utiliser
- Contrôle des délais de livraison
- Contrôle de l'entrée des marchandises
- Gestion du stock d'outils
- Montage et pré réglage des outils
- Livraison des outils pré réglés directement sur l'installation de production
- Enlèvement des outils usagés en production
- Démontage et évaluation des outils usagés, analyse d'usure comprise
- Envoi des outils pour la préparation, par exemple pour l'affûtage ou le revêtement
- Optimisation technologique continue des outils et des processus (processus d'amélioration continue)
- Rapport exhaustif sur les coûts d'outillage, par composant par exemple, calcul du facteur de coûts par pièce, documentation de l'évolution des stocks
- Facturation mensuelle de Gühring selon le mode convenu, les fournisseurs sont payés par Gühring

LES AVANTAGES

- Prestations spécifiques au client
- Atteinte rapide des objectifs d'optimisation grâce à l'application du gestionnaire d'outils Gühring Tool Manager sur l'ensemble du temps de travail pour permettre l'optimisation
- Réduction des frais de personnel dans le domaine de la gestion des outils
- Baisse du capital attribué au stock en consignation
- Calcul du potentiel de réduction des coûts indirects de l'outillage
- Transparence des coûts grâce à l'imputation claire des coûts et aux rapports mensuels de consommation selon divers critères

LA GESTION DES OUTILS PAR GÜHRING

LES MODULES CONCEPTUELS

Les concepts de gestion des outils de Gühring sont établis en fonction des exigences des clients. Une longue expérience dans le domaine de l'outillage et de la technologie, ainsi qu'une approche professionnelle des processus de travail et des données

des clients constituent la base idéale pour une collaboration forte et personnalisée avec Gühring en tant que partenaire. La gestion des outils est composée des modules conceptuels suivants :



LE GTMS.

Le logiciel moderne et pratique de gestion des outils (Gühring Tool Management Software) est au coeur de la gestion des outils.



LA LOGISTIQUE.

En cas de besoin, le GTMS peut proposer des commandes et coordonner des services de livraison et d'affûtage.



SERVICES.

Grâce aux services coordonnés de livraison et d'affûtage, tous les documents de travail et tous les outils pertinents pour la production sont mis à disposition rapidement et en fonction des besoins.



L'INTEGRATION.

L'intégration du logiciel dans l'infrastructure du client permet d'assister ce dernier dans tous les processus liés à la gestion des outils.



LES INTERFACES.

Le GTMS se connecte à tous les systèmes ERP / PPS, CAD et informatiques grâce à différentes interfaces. Les systèmes logistiques tels que Paternoster et les systèmes de navette peuvent également être contrôlés et gérés par le logiciel.



L'IDENTIFICATION.

La connexion se fait par le biais d'un code barres, d'un code PIN, d'un RFID ou de données biométriques.



LA COMMUNICATION EN LIGNE.

Le GTMS permet de transférer des données via l'intranet et Internet, ainsi que par des applications Web sur tablette, smartphone ou PC.



LES AUTOMATES.

Les systèmes de distribution multiplexes apportent des solutions dans de nombreux domaines d'application et à divers degrés de sécurité.



» NOS SOLUTIONS TM
INTELLIGENTES OPTIMISENT
LA GESTION DE VOS OUTILS. «



LA GESTION DES OUTILS PAR GÜHRING

EXEMPLES DE CLIENTS

La société MillCraft 3D, à Affalterbach, est une jeune entreprise à croissance rapide dans le domaine de la fabrication de modèles, d'outils et de prototypes. Son équipe fait confiance à la technologie de la société Gühring pour le traitement des matériaux high-tech, afin de satisfaire les exigences élevées de ses clients.



Sven Goldschmidt, gérant de MillCraft 3D, apprécie énormément l'utilisation du système de distribution d'outils TM 326 de Gühring :

» Pour nous, la flexibilité, la rapidité ainsi qu'une qualité irréprochable sont extrêmement importantes. Le système de distribution d'outils de Gühring nous est d'une aide considérable. Outre une gestion précise de la commande, il met rapidement les outils à disposition. Nous n'avons donc plus besoin de penser à autre chose que notre tâche.«



Sven Goldschmidt | gérant de MillCraft 3D



*»NOUS NE POUVONS PLUS NOUS PASSER
DU SYSTÈME DE DISTRIBUTION D'OUTILS DE GÜHRING
DANS NOTRE TRAVAIL.«*



» *TM 526* – **UN AVANTAGE MAJEUR** POUR NOTRE ENTREPRISE. «

» *GRÂCE À CE LOGICIEL INTUITIF,*
LA RECHERCHE D'OUTILS APPARTIENT AU PASSÉ. «

LA GESTION DES OUTILS PAR GÜHRING

EXEMPLES DE CLIENTS

»Hightech made in Regensburg« ; c'est selon cette devise que la dynamique société Aytec répond aux défis lancés par ses clients internationaux. Pour cela, cette société fait confiance aux outils et aux systèmes de distribution d'outils de Gühring afin de garantir une qualité optimale lors de la fabrication de machines spécialisées.



Christian Ruhland, gérant de la société AyTec, à propos de la gestion des outils :

»Pour nous, la distribution contrôlée et la commande automatisée d'outils sont très importantes. Avec le système de distribution d'outils TM 526 de Gühring, les outils nécessaires sont toujours disponibles et nous pouvons nous concentrer pleinement sur nos tâches principales. C'est là un avantage considérable.«

Les opérateurs Jonas Polleter et Paul Troppmann sont également très enthousiastes :

»Grâce à ce logiciel intuitif, la recherche d'outils appartient au passé.«



Jonas Polleter et Paul Troppmann | Opérateurs AyTec

LA GESTION DES OUTILS PAR GÜHRING

EXEMPLES DE CLIENTS

EDUR produit et commercialise des pompes centrifuges de haute qualité à la pointe de la technologie depuis 1927. La technologie innovante des pompes de la société EDUR n'a cessé de se développer au cours des décennies et constitue aujourd'hui les nouveaux standards sur le marché mondial. La gamme de produits est le résultat d'excellentes prestations d'ingénierie, de méthodes de fabrication innovantes et d'une philosophie d'entreprise tournée vers l'avenir.



Le Dr Glenny Holdhof, gérante de la société EDUR, à propos de la gestion des outils :

« Nous séduisons nos clients avec des produits de haute qualité et des délais de livraison rapides. Pour y parvenir, nous misons sur des processus de production simples, souples et efficaces. Le système de gestion des outils de Gühring nous soutient de manière exemplaire. Il garantit une disponibilité rapide des outils pour la préparation du travail et des opérateurs de machines de manière à ce que nos employés se concentrent sur leurs tâches essentielles. »



Dr. Glenny Holdhof | gérante de EDUR



» LA GESTION DES OUTILS DE GÜHRING
SOUTIENT NOS PROCESSUS DE PRODUCTION
DE MANIÈRE **EXCEPTIONNELLE.** «

LE LOGICIEL DE GESTION DES OUTILS DE GÜHRING

LA STRUCTURE MODULAIRE

Tous les systèmes de distribution d'outils de Gühring sont contrôlés par le logiciel GTMS très facile d'utilisation. L'utilisation est facile, rapide et intuitive grâce à l'écran tactile intégré. Le logiciel fournit des possibilités d'application et de réglage personnalisées aux clients de tous les domaines de la production.

Grâce à sa structure modulaire, les processus de fabrication peuvent être simulés avec exactitude et l'intégralité des étapes du cycle de vie de l'outillage, allant du stockage jusqu'à l'élimination en passant par la mise à disposition, sont clairement représentées. Le logiciel documente toutes les données de déplacement pertinentes du stock, propose des

commandes et permet l'évaluation selon divers critères. Ces rapports exhaustifs mettent en valeur de nombreux points potentiels d'optimisation dans le cycle de vie de l'outillage de votre entreprise.

En outre, les interfaces permettent la connexion à divers systèmes de gestion des marchandises, ainsi que la prise de contact en ligne avec vos fournisseurs par le biais de processus automatisés de commande.



L'ÉLÉMENT CENTRAL. LE MODULE LOGISTIQUE.

- ✓ Contrôle de la machine
- ✓ Données de base article
- ✓ Planification
- ✓ Évaluations

PLANIFIER DE A À Z. LE MODULE DE PLANIFICATION.

- ✓ Communication
- ✓ Composants
- ✓ Données d'usure
- ✓ Catalogue d'outils/DIN 4000

SÉCURITÉ DE TOUS LES PROCESSUS. LE MODULE DE QUALITÉ.

- ✓ Gestion des équipements de contrôle
- ✓ Gestion des numéros de série
- ✓ Liste des composants
- ✓ Données de réception des marchandises
- ✓ Réclamations

MAÎTRISER LA PRODUCTION. LE MODULE DE PRODUCTION.

- ✓ Plans de travail
- ✓ Machines
- ✓ Commandes
- ✓ Plans de montage

Artikelwahl

Artikelnummer:

Größe:

Werkstoff:

Werkzeugeinstellung:

Werkzeugeinstellung:

Größe

Bohrer

Fäser

Fräser

Halter

Komplettwerkzeug

Werkzeuggestell

Werkstoff

Betriebsmittel

Halter

Werkzeuggestell

Werkzeug

Bezeichnung

GH 1002 - Bohrermetallsäge 10,0

GH 1003 - Bohrermetallsäge 16,0

GH 1004 - Bohrermetallsäge 20,0

GH 1005 - Bohrermetallsäge 8,0

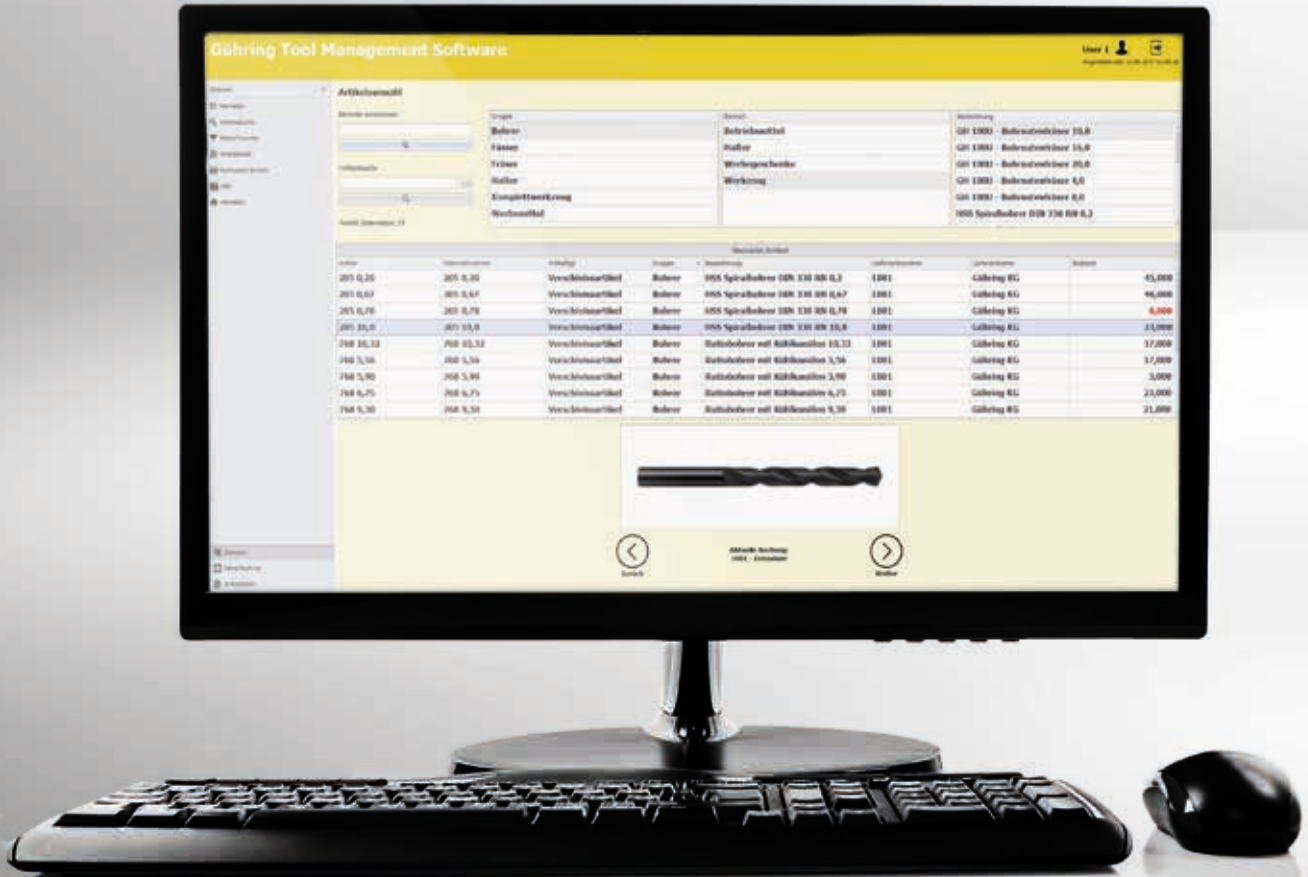
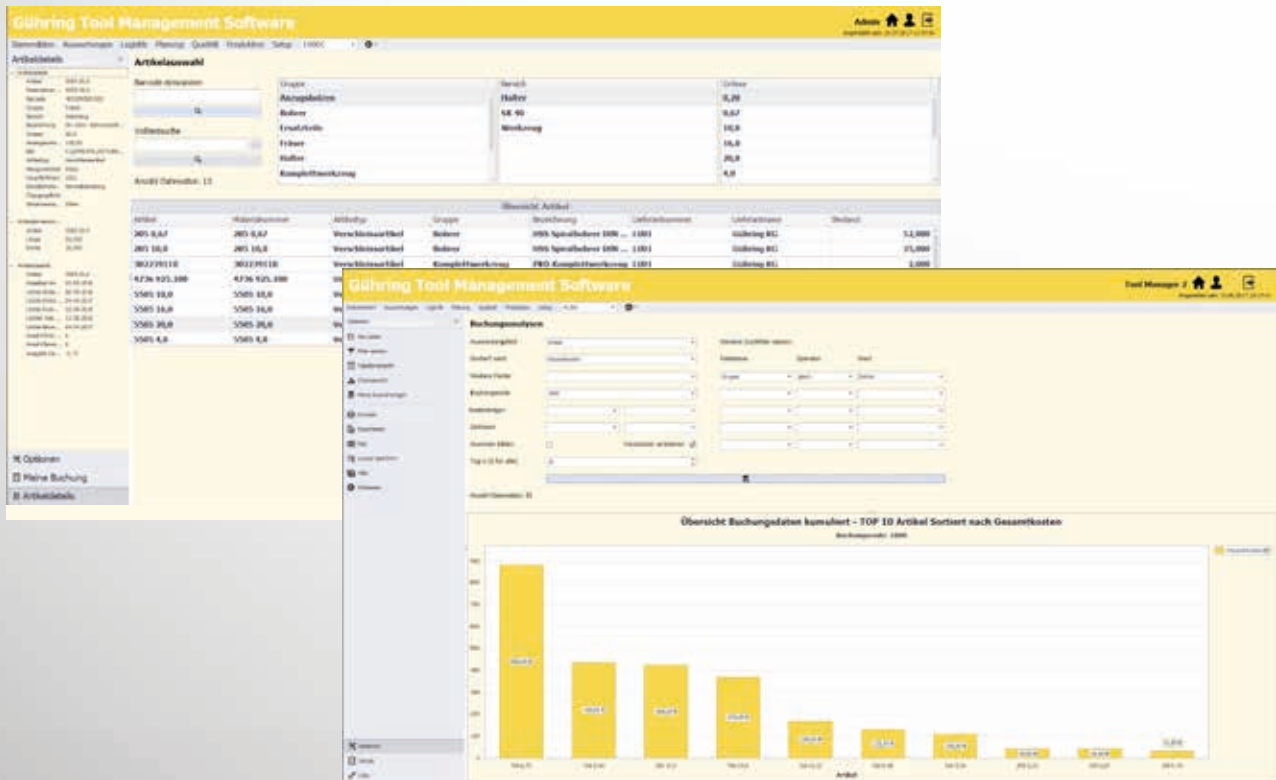
GH 1006 - Bohrermetallsäge 8,0

HSS Spiralsäge DIN 338 RN 0,2

Code	Artikelnummer	Artikel	Gruppe	Bezeichnung	Liefermenge	Lieferstatus	Bestand
205 0,20	205 0,20	Verschleißartikel	Bohrer	HSS Spiralsäge DIN 338 RN 0,2	1.001	Gühring KG	45,000
205 0,67	205 0,67	Verschleißartikel	Bohrer	HSS Spiralsäge DIN 338 RN 0,67	1.001	Gühring KG	46,000
205 0,78	205 0,78	Verschleißartikel	Bohrer	HSS Spiralsäge DIN 338 RN 0,78	1.001	Gühring KG	0,000
205 10,0	205 10,0	Verschleißartikel	Bohrer	HSS Spiralsäge DIN 338 RN 10,0	1.001	Gühring KG	23,000
768 10,12	768 10,12	Verschleißartikel	Bohrer	Ratibohrer mit Kältekanten 10,12	1.001	Gühring KG	17,000
768 5,56	768 5,56	Verschleißartikel	Bohrer	Ratibohrer mit Kältekanten 5,56	1.001	Gühring KG	17,000
768 5,90	768 5,90	Verschleißartikel	Bohrer	Ratibohrer mit Kältekanten 5,90	1.001	Gühring KG	3,000
768 6,75	768 6,75	Verschleißartikel	Bohrer	Ratibohrer mit Kältekanten 6,75	1.001	Gühring KG	23,000
768 9,20	768 9,20	Verschleißartikel	Bohrer	Ratibohrer mit Kältekanten 9,20	1.001	Gühring KG	21,000

← Zurück Aktuelle Bezeichnung: 1001 - Betriebsmittel Weiter →

GÜHRING



LE LOGICIEL DE GESTION DES OUTILS DE GÜHRING

PRESTATIONS ET AVANTAGES CLIENTS

- Interface utilisateur et navigation dans le menu simples et intuitives
- Création d'un tableau de bord personnalisé
- Création de listes d'outils
- Demande directe de systèmes CAD et de programmes graphiques pour le traitement et la représentation de schémas d'outils
- Fonctions exhaustives de gestion des stocks permettant également de contrôler les automatés d'outillage TM de Gühring
- Affichage de l'organisation des clients pour une imputation claire des coûts liés au prélèvement d'outils
- Analyses précises de consommation selon divers critères tels que la consommation d'outil par pièce, machine ou domaine de production
- Solutions personnalisées pouvant être programmées selon les souhaits des clients
- Connexion à tous les systèmes usuels ERP/PPS, gestion d'outils et systèmes Paternoster grâce à la programmation d'interfaces adaptées
- Logiciel multilingue
- Création de formulaires clients personnalisés



DÉSORMAIS AVEC
UNE NOUVELLE INTERFACE
UTILISATEUR OPTIMISÉE.

**LES SYSTÈMES DE DISTRIBUTION
D'OUTILS TM DE GÜHRING**
LES AUTOMATES ET SYSTÈMES DE STOCKAGE



**À CHAQUE APPLICATION
SON SYSTÈME IDÉAL.**



La production classique connaît une profonde mutation : l'industrie 4.0 doit associer la production industrielle aux technologies de la communication et de l'information afin de contribuer à l'accroissement de la productivité et de la flexibilité.

Bien plus que de simples systèmes de production : dans le cadre du service de Tool Management Gühring met à la disposition de ses clients les données nécessaires à un processus d'usinage transparent et optimise ce dernier.

LES SYSTÈMES DE DISTRIBUTION D'OUTILS TM DE GÜHRING

LES MACHINES TM 326 / TM 426 / TM 526 / TM 626

Le stockage et la distribution contrôlés d'outils sont essentiels à la transparence de la consommation d'outils et des coûts directs d'outillage. Cependant, cela nécessite que les stocks d'outils soient sous clef et que tous les prélèvements d'outils soient documentés dans le logiciel de gestion. C'est la seule façon de garantir que les stocks indiqués dans le logiciel soient réellement disponibles et de permettre la mise à disposition des outils de manière fiable.

Tous les systèmes sont contrôlés par le module logiciel du GTMS. Une utilisation simple et intuitive des automates de distribution est ainsi possible.

La connexion se fait par le biais d'un code barres, d'un code PIN, d'un RFID ou de données biométriques, selon les préférences du client. En fonction du type de système, les outils peuvent être stockés et gérés selon divers niveaux de sécurité. C'est à cette fin qu'ont été développés les automates TM 326, TM 426, TM 526 et TM 626 de Gühring.

Ceux-ci sont compatibles entre eux et peuvent être adaptés de façon flexible aux diverses exigences des clients dans le domaine de la production à l'unité, ainsi qu'en petites et grandes séries.

Les automates de gestion d'outils de Gühring vous offrent ainsi tous les avantages décisifs d'une distribution intelligente d'outils.

LES AVANTAGES

- Disponibilité des outils contrôlée 24 h sur 24
- Réduction des coûts de stockage et de gestion
- Contrôle permanent de la consommation
- Prévention des arrêts de production
- Imputation claire des coûts d'outillage
- Élimination des stocks de sécurité
- Stockage et gestion de tous les articles pertinents pour la production
- Robustesse et protection contre les vols
- Sensibilisation des employés aux coûts d'outillage
- Communication possible avec tous les systèmes informatiques

GRÂCE À GÜHRING.
PERFORMANCES HAUT DE GAMME.
COMPREND :



ORDINATEUR



ÉCRAN TACTILE



LE LOGICIEL
DE GESTION
DES OUTILS DE GÜHRING



SCANNER

AGIR MAINTENANT

POUR ÉCONOMISER SUR

LE LONG TERME ET EN TIRER BÉNÉFICE.



PROCESSUS DE GESTION
OPTIMISÉS AUGMENTATION
DES PERFORMANCES
DE GESTION DES OUTILS.

TM 326

LA VERSION DE BASE



L'automate TM 326 est l'incarnation même d'une solution de stockage flexible pour répondre à toutes les exigences d'application dans la production à l'unité et en petites séries. La hauteur et la répartition des tiroirs à verrouillage électronique peuvent être adaptées individuellement en fonction de la gamme d'articles. C'est idéal lorsque vous disposez d'un petit nombre de produits très diversifiés.

Le coeur du système est le module de stockage du logiciel Gühring Tool Management Software (GTMS), qui surveille et contrôle tous les mouvements. Le système peut être combiné à tous les types d'automates de Gühring.



TM 326

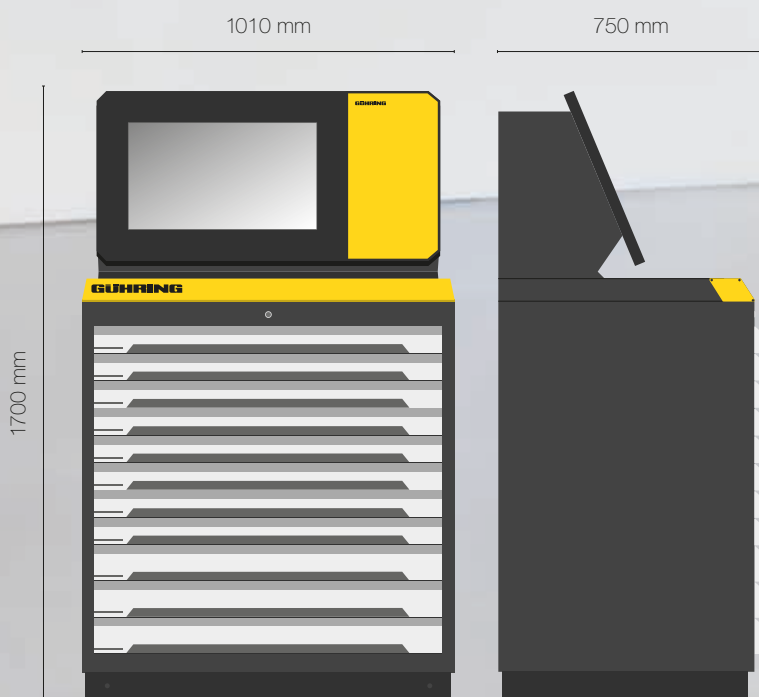
COMMANDE ÉLECTRONIQUE.
EXTENSION MODULAIRE.

TM 326

VERSIONS ET DIMENSIONS

ÉQUIPEMENT : UNITÉ DE BASE

- ✓ Système de distribution à verrouillage électronique dans une structure robuste en tôle d'acier
- ✓ Tiroirs manuels à indicateurs à LED et extension complète (charge maximale de 200 kg par tiroir)
- ✓ Hauteurs des tiroirs individuels et options de partitionnement
- ✓ Hauteur : 1700 mm (rehausse comprise)
Hauteur utile : 900 mm
- ✓ PC avec WIN 10, 64 Bit
- ✓ Scanner pour la lecture de codes barres et QR
- ✓ Écran tactile HD de 21,5"
- ✓ Module de stockage du GTMS
- ✓ Manuel d'utilisation en allemand



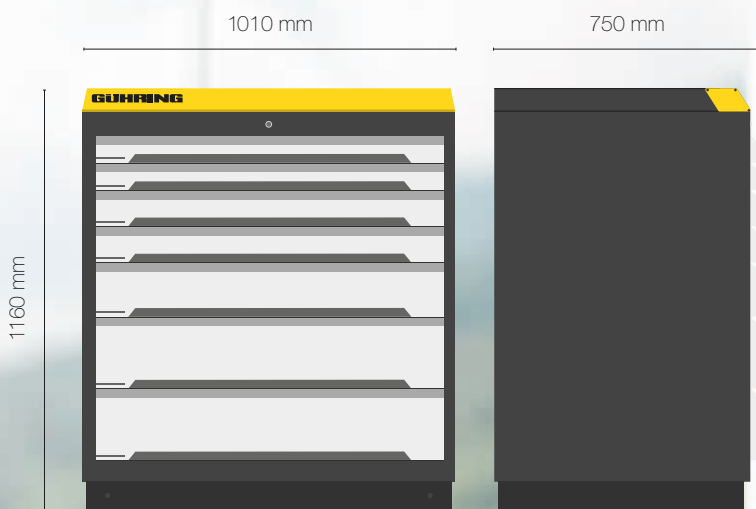
Unité de base TM 326 | vue frontale et latérale

AUTRES

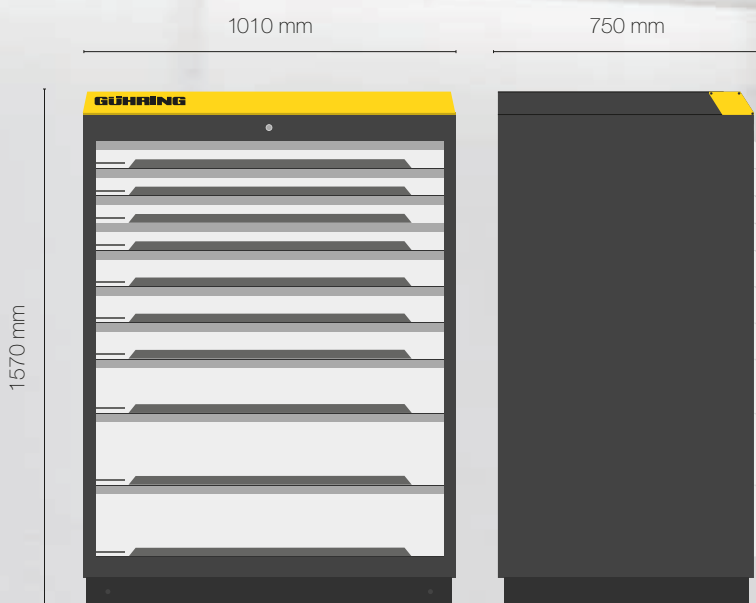
- ✓ Socle pour chariot élévateur avec cache frontal amovible
- ✓ Tension d'alimentation : 230 V | 50 Hz
- ✓ Couleurs spéciales RAL | NCS sur demande

ÉQUIPEMENT : UNITÉ D'EXTENSION

- Systeme de distribution à verrouillage électronique dans une structure robuste en tôle d'acier
- Tiroirs manuels à indicateurs à LED et extension complète (charge maximale de 200 kg par tiroir)
- Hauteur des tiroirs individuels et options de partitionnement
- 2 hauteurs différentes :
Hauteur : 1160 mm | 1570 mm
Hauteur utile : 900 mm | 1300 mm



Unité d'extension TM 326 | vue de face et latérale (Hauteur : 1160 mm)



Unité d'extension TM 326 | vue de face et latérale (Hauteur : 1570 mm)

TM 326

VERSIONS ET DIMENSIONS

VERSIONS ET DIMENSIONS DES TIROIRS

▣ Réglage flexible de la hauteur des tiroirs

Hauteurs frontales disponibles : 75 mm | 100 mm | 150 mm | 200 mm

Hauteur utile : 60 mm | 85 mm | 135 mm | 185 mm



Parois intercalaires (version std.)



Casiers modulables



Jeu de cuvettes



Tapis antidérapant



TIROIRS À CLAPETS ÉLECTRONIQUES

▾ Réglage flexible de la hauteur des tiroirs

Hauteurs frontales disponibles : 75 mm | 100 mm | 150 mm | 200 mm

Hauteur utile : 50 mm | 75 mm | 125 mm | 175 mm

Clapets par tiroir	Dim. int. compartiment largeur x profondeur	Répartition clapets largeur x profondeur
48	109 x 75 mm	8 x 6
40	109 x 95 mm	8 x 5
32	109 x 125 mm	8 x 4
36	146 x 75 mm	6 x 6
24	146 x 125 mm	6 x 4
24	220 x 75 mm	4 x 6
18	146 x 175 mm	6 x 3
20	220 x 95 mm	4 x 5
16	220 x 125 mm	4 x 4
12	440 x 75 mm	2 x 6
12	225 x 200 mm	3 x 4
8	440 x 125 mm	2 x 4
4	440 x 259 mm	2 x 2



TM 526
LE SYSTÈME À TIROIRS



TM 526

ACCÈS LIMITÉ ÉLECTRONIQUEMENT.
TRANSPARENCE DES MOUVEMENTS D'OUTILS.
CONTRÔLE DE SORTIE À 100 %.

Le système TM 526 est conçu pour la production en grande série avec une fréquence élevée de manutention des produits. Chaque tiroir s'ouvre progressivement selon l'application. Cela signifie que seule la quantité documentée est distribuée. Cela permet d'obtenir une transparence maximale du prélèvement d'outils ainsi qu'une imputation claire des coûts d'outillage.

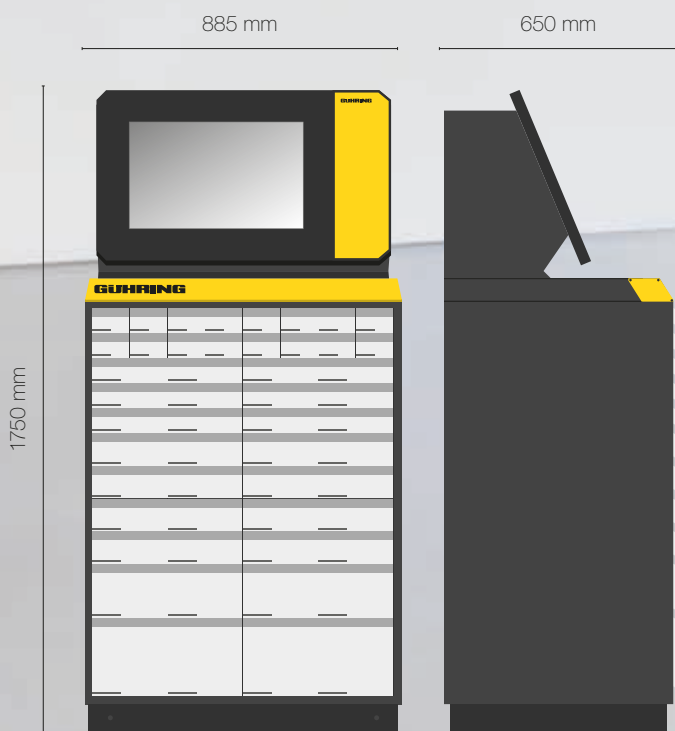


TM 526

VERSIONS ET DIMENSIONS

ÉQUIPEMENT : UNITÉ DE BASE

- ✓ Système de distribution à verrouillage électronique dans une structure robuste en tôle d'acier
- ✓ Tiroirs manuels à indicateurs à LED (charge maximale de 20 kg par tiroir)
- ✓ Hauteurs et largeurs individuelles des tiroirs
- ✓ Hauteur : 1750 mm (rehausse comprise)
- ✓ PC avec WIN 10, 64 Bits
- ✓ Scanner pour la lecture de codes barres et QR
- ✓ Écran tactile HD de 21,5"
- ✓ Module de stockage du GTMS
- ✓ Manuel d'utilisation en allemand



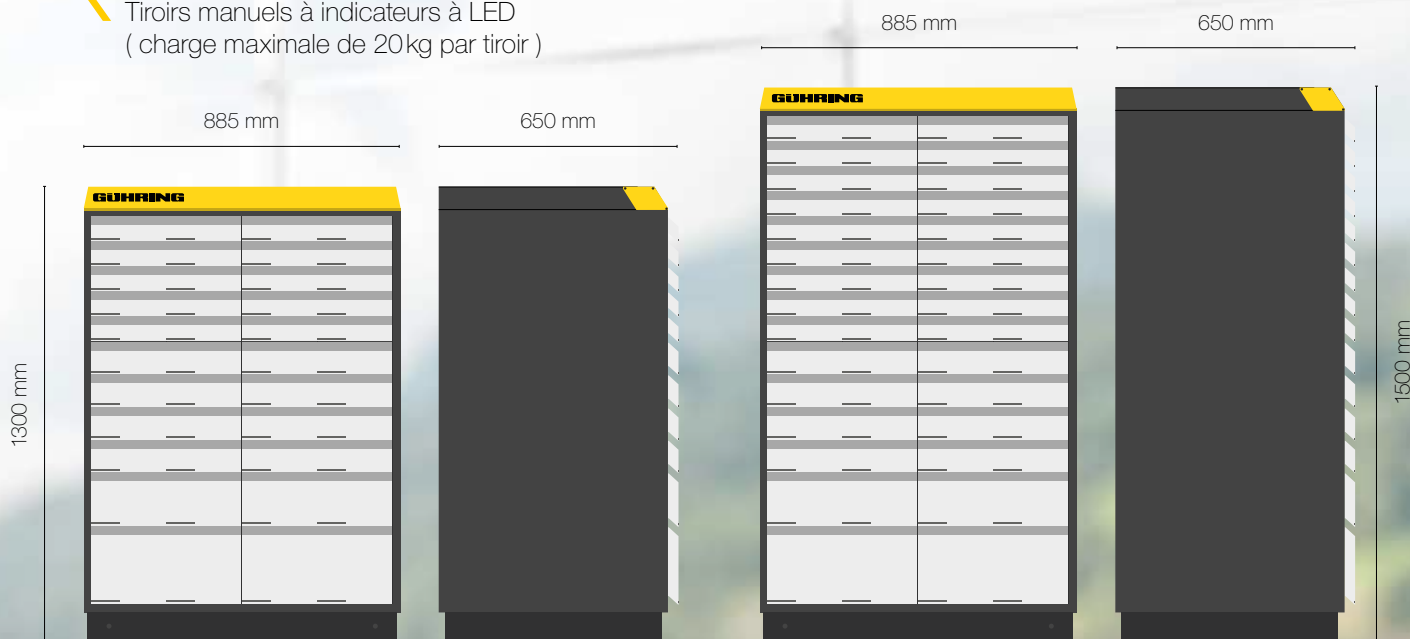
Unité de base TM 526 | vue frontale et latérale

AUTRES

- ✓ Socle pour chariot élévateur avec cache frontal amovible
- ✓ Tension d'alimentation : 230 V | 50 Hz
- ✓ Couleurs spéciales RAL | NCS sur demande

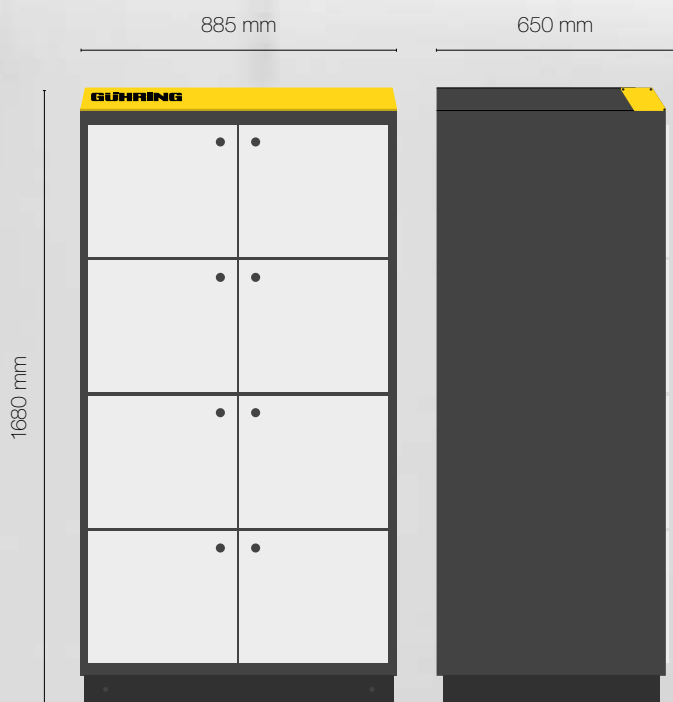
ÉQUIPEMENT : UNITÉ D'EXTENSION

- Systeme de distribution à verrouillage électronique dans une structure robuste en tôle d'acier
- Tiroirs manuels à indicateurs à LED (charge maximale de 20kg par tiroir)
- Hauteurs et largeurs individuelles des tiroirs
- 2 hauteurs différentes : 1300 mm | 1500 mm



Unité d'extension coffre TM 526 (2 hauteurs) | vue frontale et latérale

ÉQUIPEMENT : UNITÉ D'EXTENSION COFFRE



Unité d'extension coffre TM 526, vue frontale et latérale | vue frontale et latérale

- Variante avec 16 coffres, dimensions internes disponibles : 315 x 150 x 534 mm (L x H x P)
- Version « Power supply » avec 16 compartiments par coffre alimentation 230 V, dimensions internes disponibles : 315 x 150 x 384 mm (L x H x P)
- Variante avec 8 coffres, dimensions internes disponibles : 315 x 330 x 534 mm (L x H x P)
- Version « Power supply » avec 8 compartiments par coffre alimentation 230 V, dimensions internes disponibles : 315 x 330 x 384 mm (L x H x P)

TM 526

VERSIONS ET DIMENSIONS

VARIANTES DE RÉPARTITION DES TIROIRS

- ❖ Tiroirs à structure robuste en tôle d'acier (charge maximale de 20kg par tiroir)
- ❖ Hauteurs/niveaux disponibles : 42 mm | 60 mm | 114 mm | 186 mm | 258 mm | 330 mm
- ❖ Répartition possible des tiroirs :

16		8		4		2		1
Prof. de compartiment pour partition de tiroir : 30 mm 60 mm 128 mm 252 mm 526 mm								
- ❖ Largeur de tiroir par niveau variable
 - 50 mm | 8 tiroirs par niveau (uniquement pour hauteur 42 mm) | 13 possibilités de séparation
 - 110 mm | 5 tiroirs par niveau (uniquement pour hauteur 42 mm et 60 mm) | 16 possibilités de séparation
 - 150 mm | 4 tiroirs par niveau | 16 possibilités de séparation
 - 215 mm | 3 tiroirs par niveau | 16 possibilités de séparation
 - 350 mm | 2 tiroirs par niveau | 16 possibilités de séparation





LES SYSTÈMES DE DISTRIBUTION D'OUTILS TM DE GÜHRING

OPTIONS DE STOCKAGE FLEXIBLES POUR
TOUS LES DOMAINES D'APPLICATION





Les systèmes de stockage complémentaires garantissent que chaque outil dispose de sa place appropriée et sont susceptibles d'être combinés avec les unités de base de Gühring.

La commande par le biais des distributeurs d'outils TM 326, TM 426 Terminal et TM 526 de Gühring TM garantit un stockage sûr et un prélèvement effectué uniquement après imputation.

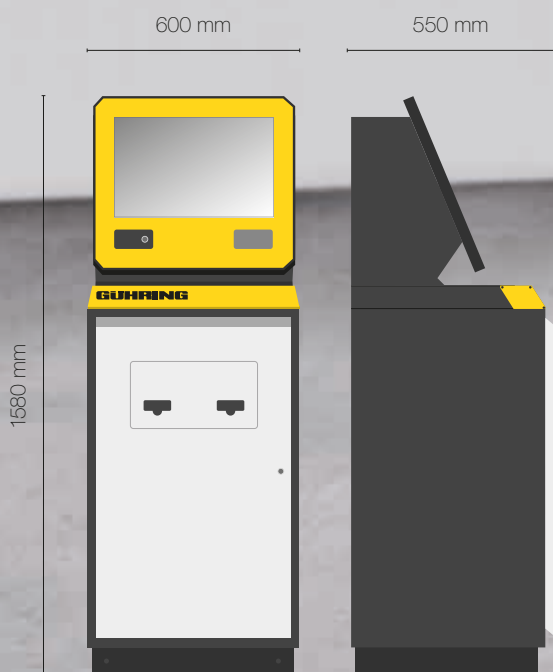
**BEUCOUP DE PLACE DE STOCKAGE.
UNE GESTION CLAIRE.**

TM 426 LE SYSTÈME EN SPIRALE

VERSIONS ET DIMENSIONS

ÉQUIPEMENT TERMINAL DE COMMANDE

- PC avec WIN 10, 64 Bits
- Scanner pour la lecture de codes barres et QR
- Imprimante d'étiquettes en option (1 ou 2 imprimantes)
- Écran tactile HD de 21,5"
- Module de stockage du GTMS
- Manuel d'utilisation en allemand

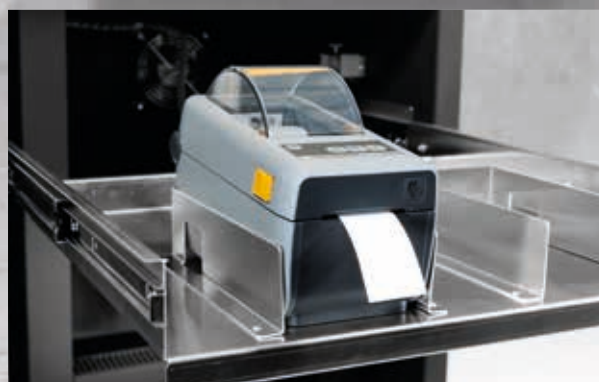


TM 426 Terminal de commande | vue frontale et latérale



AUTRES

- Socle pour chariot élévateur avec cache frontal amovible
- Tension d'alimentation : 230 V | 50 Hz
- Couleurs spéciales RAL | NCS sur demande



tiroir coulissant en option pour l'imprimante d'étiquettes

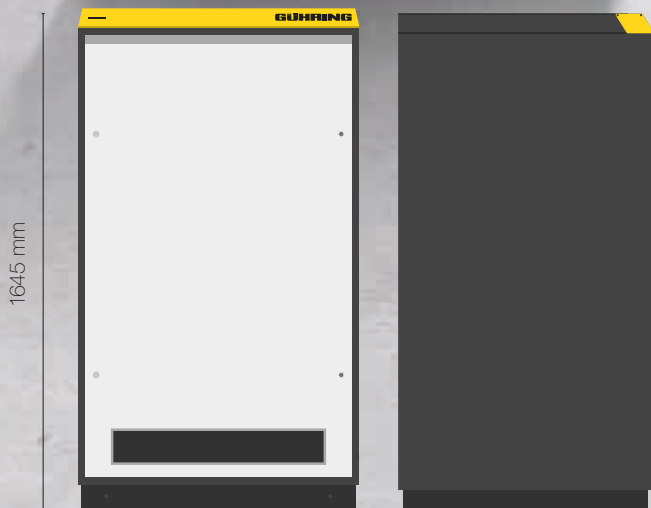
ÉQUIPEMENT SYSTÈME EN SPIRALE

- Prélèvement selon le principe Fifo
- 6 à 7 niveaux comportant chacun 10 jeux de spirales
- Distribution de marchandise en bas
- Les variantes de spirales peuvent être configurées en fonction de la gamme de produits



940 mm

880 mm



TM 426 Système en spirale | vue frontale et latérale

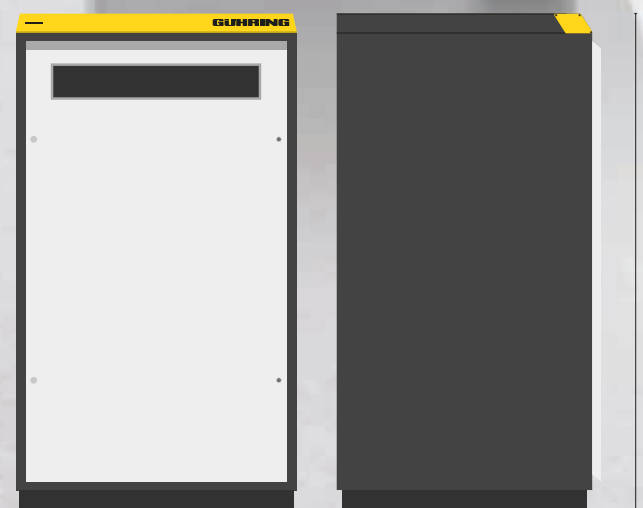
ÉQUIPEMENT SYSTÈME EN SPIRALE LIFT

- Prélèvement selon le principe Fifo
- 6 à 8 niveaux comportant chacun 10 jeux de spirales
- Distribution de marchandise en bas
- Ascenseur de transport pour outils intégré



940 mm

880 mm



TM 426 Système en spirale Lift | vue frontale et latérale

SYSTÈME DE PORTE COULISSANTE VERTICALE ET DE PORTE BATTANTE

SYSTÈMES DE STOCKAGE COMPLÉMENTAIRES

ÉQUIPEMENT SYSTÈME VERTICAL DE PRÉLÈVEMENT

- Systemes de prélèvement avec verrouillage électronique via le GTMS (charge utile par prélèvement : 300 kg)
- 3 variantes de systèmes de prélèvement :
 - 4 systèmes de prélèvement de 300 mm
 - 6 systèmes de prélèvement de 200 mm
 - 8 systèmes de prélèvement de 150 mm
- 2 profondeurs différentes :
 - 765 mm | 1135 mm
- Conception robuste grâce au rouleau de prélèvement central et à la protection empêchant d'intervenir manuellement
- Matériel individuel de partition



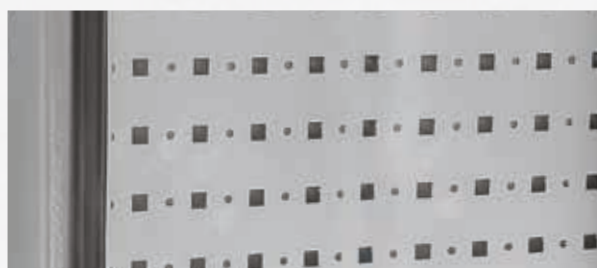
Armoire à prélèvement vertical | vue frontale et latérale (2 profondeurs)



Cuvette de stockage



Support d'outils



Paroi trouée

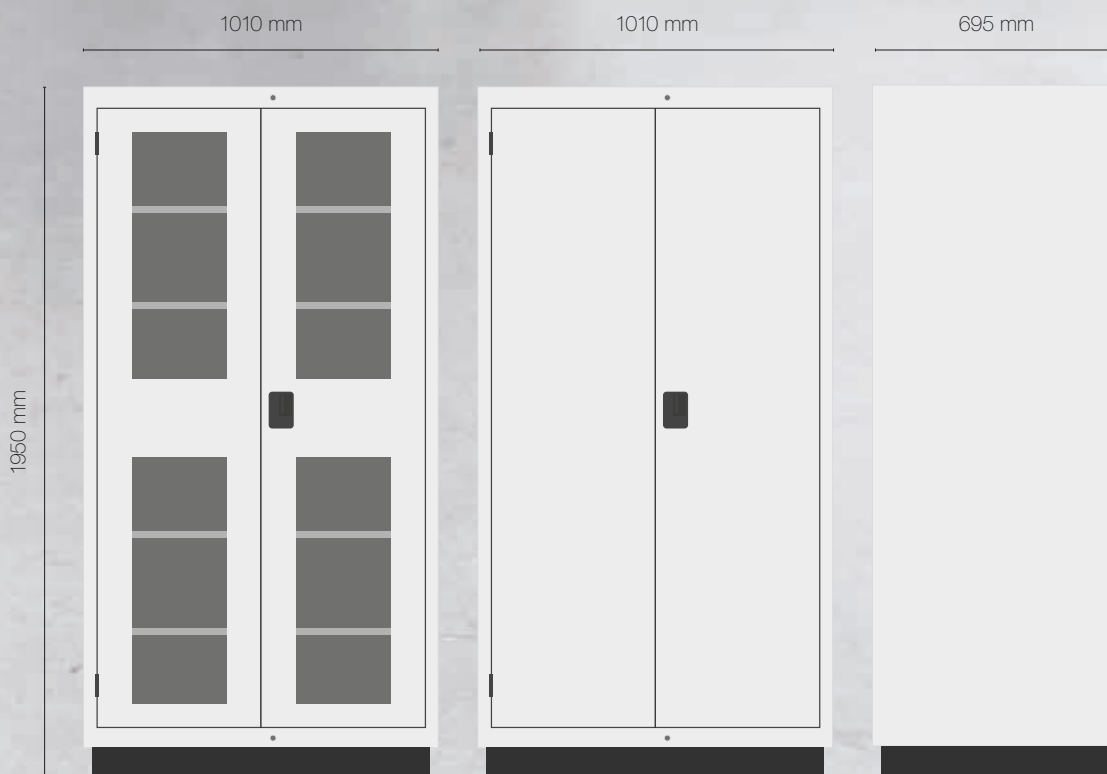


Support pour outils longs



ÉQUIPEMENT **SYSTÈME DE PORTE À DOUBLE BATTANT**

- ▶ Armoire à double battant, disponible avec ou sans fenêtre
- ▶ Verrouillage électronique via le logiciel GTMS
- ▶ 4 à 8 niveaux de compartiments (charge maximale par niveau : 200 kg)



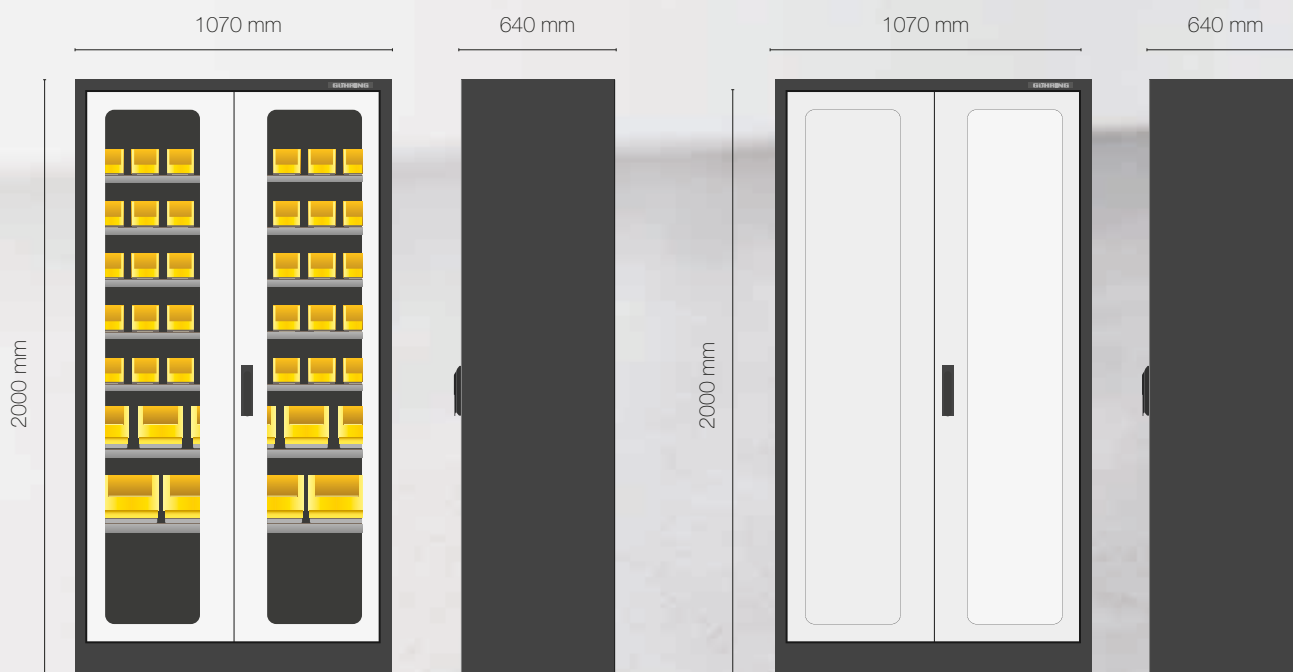
Armoire à double battant avec ou sans fenêtre | vue frontale et latérale

TM 626

VERSIONS ET DIMENSIONS

ÉQUIPEMENT

- Automate de pesage avec ou sans fenêtre de visualisation
- Jusqu'à 13 rayonnages possibles
- Variantes d'étagères disponibles :
Nombre de capteurs de pesage : 1 | 4 | 4 | 6 | 6 | 8
Plage de pesée en kg : 80 | 8 | 20 | 4 | 8 | 4
- Bacs de rangement disponibles, jaunes :
Dimensions : petit | moyen | grand
Dimensions intérieures L x H x P (mm) : 139 x 87 x 68 | 199 x 129 x 116 | 299 x 186 x 134
- Commande électronique via automates Gühring TM/terminal de commande ou en tant qu'unité autonome avec connexion réseau et authentification RFID (transfert de données via serveur FTP)



AUTRES

- Tension d'alimentation : 230 V | 50 Hz
- Couleurs spéciales RAL | NCS sur demande



Lecteur pour authentification des unités autonomes



Gestion optimale du stock de petites pièces



L'automate TM 626 est le système de stockage idéal pour les petites pièces, les extensions et les matières consommables. Tous les emplacements de stockage sont équipés de cellules de pesée qui enregistrent chaque remplissage et prélèvement.

La comptabilisation s'effectue dans le logiciel Gühring Tool Management. Un accès direct au système via une solution RFID permet un placement décentralisé et permet d'éviter les longues distances dans la production.

SPOT ON PIONEERING LIGHTING



UN PRÉLÈVEMENT CONTRÔLÉ
POUR UNE MEILLEURE TRANSPARENCE.

UN STOCKAGE OPTIMISÉ POUR
DES ARTICLES DE TOUT TYPE.

INDICATION RAPIDE ET CLAIRE GRÂCE À LA LUMIÈRE LED DE STATUT.



NOS CLIENTS PEUVENT LE CONFIRMER :

- ▶ Baisse de 10% de la consommation d'outils
- ▶ 14 % d'arrêts de machines en moins grâce à la disponibilité permanente des outils
- ▶ 14 % d'utilisation supplémentaire d'outils réaffûtés en production
- ▶ Gain d'une heure par jour dans la production grâce à l'élimination de la recherche et de l'acquisition d'outils

WE CREATE ORDER



Tool Management
Powered by

GÜHRING



GÜHRING FRANCE | Téléphone: +33 4 50 27 64 42 | Fax: +49 33 4 50 27 74 42

P.A.E. des Longeray | 74370 Metz-Tessy | France | info@guhring-france.com | www.guhring-france.com

Les éventuelles modifications des textes ou fautes d'impression ne justifient aucune revendication.

Nous livrons seulement selon nos conditions générales de livraison et de paiements. Sur demande, ces conditions seront mises à votre disposition.

Les illustrations présentent en partie des équipements spéciaux.

